Załącznik nr 1a

**Przeprowadzenie** **kursu spawania metodą TIG i MAG złączy pachwinowych w ramach projektu pn. „Dziś nauka jutro praca IV” - realizowanego przez Powiat Wąbrzeski w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko Pomorskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 10, Innowacyjna Edukacja, Działanie 10.2 Kształcenie ogólne i zawodowe, Poddziałanie 10.2.3 Kształcenie zawodowe.**

**Opis przedmiotu zamówienia**

**1**.Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia z zakresu:

**Kurs spawania metodą TIG i MAG złączy pachwinowych.**

Liczba osób szkolonych - 24 (3 grupy x 8 osób) - 1 grupa – kurs spawania metodą TIG i MAG złączy pachwinowych - 8 uczniów – 228 h zajęć.

**2.** Kurs przeznaczony dla uczniów Zespołu Szkół w Wąbrzeźnie.

**3.** Termin realizacji szkolenia:

Dokładny termin rozpoczęcia szkolenia Zamawiający ustali z Wykonawcą, któremu zostanie udzielone zamówienie – na co najmniej 7 dni przed rozpoczęciem szkolenia. Harmonogram zajęć musi być zatwierdzony przez Zamawiającego na minimum 7 dni przed rozpoczęciem zajęć.

**4.** Celem kursu spawania metodą TIG i MAG złączy pachwinowych dla 24 uczniów jest zdobycie wiedzy teoretycznej oraz praktycznej umożliwiającej zdanie egzaminu organizowanego przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach, uprawniającego do otrzymania książeczki spawacza oraz świadectw egzaminu kwalifikacyjnego spawacza, a w rezultacie poniesienie kompetencji zawodowych.

**5.** Mając na uwadze obecny status osób kierowanych na szkolenie (tj. osoby uczące się) Zamawiający wskazuje, że zajęcia teoretyczne jak i praktyczne mogą odbywać się w godzinach popołudniowych od godz. 15:00 maksymalnie do godz. 21:00 lub w trybie weekendowym tj. piątek od godz. 15:00 maksymalnie do godz. 21:00, sobota i niedziela w godzinach od 8:00 maksymalnie do 20:00. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany w/w planowanych terminów zajęć w zależności od dostępności uczestników projektu.

**6.** Zakres szkolenia powinien obejmować w szczególności

**Kurs spawania spoin pachwinowych dla metody MAG (135) i TIG (141).**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **SZKOLENIE TEORETYCZNE MAG (135)** |  |
|  | **Zestaw A** | liczba godzin |
| 1 | Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego | 2 |
| 2 | Urządzenie spawalnicze | 2 |
| 3 | Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska | 2 |
| 4 | Bezpieczna praca na hali produkcyjnej | 2 |
| 5 | Materiały dodatkowe do spawania | 2 |
| 6 | Spawanie w praktyce | 2 |
| 7 | Oznaczanie i wymiarowanie spoin | 2 |
| 8 | Metody przygotowania złączy do spawania | 2 |
| 9 | Kwalifikowanie spawaczy | 2 |
|  | **Zestaw SMAG** |  |
| 1 | Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG | 3 |
| 2 | Materiały dodatkowe do spawania | 1 |
| 3 | Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska | 1 |
| 4 | Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry | 2 |
|  | **Łącznie szkolenie teoretyczne** | **25** |
|  | **SZKOLENIE PRAKTYCZNE MAG (135)** |  |
| 1 | Instruktaż wstępny (stanowiskowy) | 2 |
| 2 | Ćwiczenia: 14 ćwiczeń | 118 |
|  | **Łącznie szkolenie praktyczne** | **120** |
|  | **SZKOLENIE TEORETYCZNE TIG (141)** |  |
|  | **Zestaw STIG** |  |
| 1 | Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG | 3 |
| 2 | Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania | 1 |
| 3 | Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska | 1 |
|  | **Łącznie szkolenie teoretyczne** | **5** |
|  | **SZKOLENIE PRAKTYCZNE TIG (141)** |  |
| 1 | Ćwiczenia: 12 ćwiczeń | 78 |
|  | **Łącznie szkolenie praktyczne** | **78** |
|  | **MAG (135) + TIG (141) TEORIA** | **30** |
|  | **MAG (135) + TIG (141) PRAKTYKA** | **198** |
|  | **ŁĄCZNIE CAŁY KURS** | **228** |

**7.** Rekrutacja uczestników szkolenia zostanie dokonana przez Zamawiającego.

**8.** Kurs odbędzie się w Zespole Szkół w Wąbrzeźnie, ul. Żeromskiego 6, 87-200 Wąbrzeźno. Zajęcia teoretyczne, zajęcia praktyczne oraz egzamin odbędą się w Zespole Szkół w Wąbrzeźnie. Szkoła posiada sprzęt do przeprowadzenia kursu.

**9.** Zajęcia odbędą się w sali zapewnionej przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza możliwość prowadzenia zajęć w dni wolne od nauki.

**10.** Kurs powinien być przeprowadzony w systemie stacjonarnym. Nie dopuszcza się prowadzenia zajęć drogą elektroniczną, metodą e-learningu, itp.

**11.** Wykonawca zobowiązany jest do:

a) przekazania uczestnikom od pierwszego dnia zajęć niezbędnych materiałów szkoleniowych - na własność. Materiały szkoleniowe, muszą być oznakowane, według wytycznych Zamawiającego,

b) przekazania każdorazowo przed rozpoczęciem danego szkolenia Zamawiającemu na potrzeby dokumentacji projektowej jeden egzemplarz materiałów w formie papierowej oraz jeden w formie elektronicznej,

c) zapewnienia podczas zajęć praktycznych niezbędnych materiałów, urządzeń, narzędzi do przeprowadzenia kursu spełniające wymogi BHP w ilości i stanie technicznym zapewniającym odpowiedni poziom szkolenia oraz swobodny dostęp do stanowiska, przy którym będzie odbywała się praktyka.

**12.** Wykonawca zobowiązuje się do prowadzenia następującej dokumentacji przebiegu zajęć:

1) harmonogram kursu.

2) dziennik szkolenia zawierający:

a) nazwę i zakres szkolenia,

b) listę obecności uczestników na zajęciach teoretycznych i praktycznych z ich podpisami,

c) program kursu określający tematy zajęć z podziałem na liczbę godzin zajęć teoretycznych i praktycznych przypisanych do poszczególnych zagadnień, oraz wskazanie nazwiska wykładowcy, który będzie realizował dany zakres tematyczny,

d) protokół z przebiegu egzaminu potwierdzający zdobyte przez uczniów umiejętności, który zawiera imienny wykaz osób, które ukończyły zajęcia, nie ukończyły zajęć, nie zdały egzaminu, bądź nie przystąpiły do egzaminu oraz rejestr wydanych zaświadczeń/certyfikatów potwierdzających ukończenie zajęć i nabycie kompetencji podpisany przez uczestników kursu,

3) dokumentację fotograficzną na nośniku elektronicznym (min. 10 zdjęć ze szkolenia),

4) udokumentowanie nabycia kompetencji wg 4 etapów:

a) zakres – zdefiniowanie grupy docelowej

b) określenie wzorca, zdefiniowanie efektów uczenia się,

c) ocena - przeprowadzenie weryfikacji na podstawie kryteriów oceny,

d) porównanie uzyskanej oceny i założonego wzorca.

5) wszystkie dokumenty muszą posiadać logotypy zgodne z Księgą Identyfikacji Wizualnej znaku marki Fundusze Europejskie i znaków programów polityki spójności na lata 2014 – 2020.

**13.** Egzaminy spawaczy po kursie przeprowadzi Licencjonowany Egzaminator Spawaczy Sieci Badawczej – Instytut Spawalnictwa. Egzamin zostanie przeprowadzony w Zespole Szkół w Wąbrzeźnie.

**14.** Ww. kurs winien prowadzić do zdania egzaminu zewnętrznego zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach. Po zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje książeczkę spawalniczą oraz uprawnienia Instytutu Spawalnictwa do spawania konstrukcji klasy odpowiedniej do zakresu szkolenia.

**15.** Wykonawca dopilnuje wszelkich formalności związanych z wydaniem odpowiednich dokumentów uczestnikom kursu po zdanym egzaminie tj. Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz Książkę Spawacza, a następnie dostarczy kserokopie dokumentów do Zamawiającego.

**16.** Zamawiający zapewni materiały niezbędne materiały na wykonywanie złączy próbnych (blachy i rury, drut spawalniczy elektrody, gazy techniczne) oraz odzież ochronną dla adeptów spawalnictwa.

**17.** Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszystkich dokumentów, opisanych w pkt. 14 w terminie do 7 dni od dnia zakończenia kursu.

**18.** Zamawiający pokryje opłatę za egzamin oraz za wydanie książeczki spawacza i świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego spawacza dla realizowanego kursu.