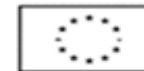


Podane przez Zamawiającego ewentualne nazwy (znaki towarowe), mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych w zakresie sporządzonego opisu przedmiotu zamówienia.

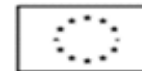
Przedmiot zamówienia określono poprzez wskazanie obiektywnych, MINIMALNYCH cech technicznych i jakościowych oraz standardów, dla których określenia dopuszcza się wskazanie przykładowych znaków towarowych. Zamawiający dopuszcza +/- 10% wielkości, szerokości itp. w stosunku do podanych parametrów, wymiarów

**Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń/ narzędzia montażowe i pomiarowe – Dziś nauka jutro praca III**

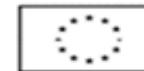
Lp.	Narzędzia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
<b>Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń (poz. 55 DNJP III)</b>					
1.	<b>Praska hydrauliczna warsztatowa</b> Maksymalny nacisk: minimum 12 ton Zakres roboczy: minimum 0 - 650 mm Szerokość stołu (prześwit): 420-520 mm Głębokość stołu: 177 mm +/- 5% Wysokość całkowita: 1320 - 1530 mm Średnica tłoka: min. 25 mm Przestawna półka robocza	Szt.	1	676,50	676,50
2.	<b>Hydrauliczna giętarka do rur 12Ton + 6 profili</b> Działanie w pionie i w poziomie Średnica giętych rur ½ " - 2" Możliwość wyginania rur i prętów do kąta 90° <b>PROFILE O ROZMIARACH:</b> 12mm (1/2")	Szt.	1	590,40	590,40



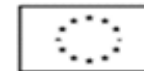
	19mm (3/4") 25mm (1")31mm (1 1/4")37mm (1 1/2")50mm (2")				
3.	<b>Gilotyna do blach i prętów</b>  Materiał ostrza                stal utwardzana Wymagana długość        2000mm- 300 ostrza w przedziale        mm Maksymalna grubość cięcia (stalowa blacha):    6 mm Maksymalna grubość cięcia (pręt):                13 mm -Sprężynowy system automatycznego powrotu -Rączka z miękkim uchwytem	Szt.	1	861,00	861,00
4.	<b>Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa</b> Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa Skok wrzeciona [mm] 80 Wymiary stołu [mm]: minimum 420x152 Przesuw stołu [mm]: 230x110 lub 230x150 Odległość wrzeciona od stołu [mm]: 360 +/- 10% Moc [kW] / [KM]: minimum 0,55 / 0,75 Max. Średnica wiercenia	Szt.	1	3874,50	3874,50



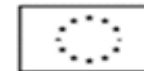
	[mm]: nie mniej niż 16 Obroty wrzeciona [ilość przełożeń]: minimalny zakres 320-2850 obr/min (min 12 prędkości obrotowych)				
5.	<b>Podstawa stolika do wiertarki</b> <b>wysokość: 84-85 cm</b> <b>szerokość 100-120 cm</b> <b>głębokość 50-60 cm</b> <b>nośność minimum 200 kg</b>	Szt.	1	1476,00	1476,00
6.	<b>Przecinarka taśmowa</b> <b>Rozmiar taśmy tnącej: min. 1520 x 13 x 0,6 - 0,65 mm</b> <b>Prędkość liniowa taśmy min.: 20/29/50 m/min</b> <b>Moc: 230V</b> <b>Cięcie pod kątem min. 0 do -45° lub -45°/+60°.</b> <b>-Siłownik hydrauliczny do regulacji prędkości opadania ramienia lub regulacja opadania ramienia grawitacyjna</b>	Szt.	1	2583,00	2583,00
7.	<b>Szlifierka taśmowa</b> -Wymiary taśmy szlifierskiej <b>min. 914 x 100 mm</b> -Średnica talerza <b>min. 150 mm</b> -Wymiar stołu roboczego <b>min. 510 x 360 x 260 mm (+/- 10mm)</b> -Obroty maks. <b>min. 1 450 obr/min</b> -Moc silnika 50 Hz, <b>min. 350 W / 230 V (+/-5%)</b> -Przystosowana do odsysania pyłu: tak	Szt.	1	738,00	738,00
<b>Narzędzia montażowe i pomiarowe (poz. 56 DNJP III)</b>					
8.	<b>Imadła ślusarskie 1szt</b> -Materiał żeliwo -Rozmiar szczęki [mm]: 150 - Mocowanie do podstawy za pomocą uchwytu	Szt.	1	492,00	492,00



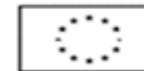
	lub śrub				
9.	<b>Zestaw gwintowników i narzynek</b> <b>35 x 2 szt. gwintowników</b> <b>M2 x 0,4 mm, M3 x 0,5 mm, M4 x 0,7 mm, M5 x 0,8 mm, M6 x 0,75 mm, M6 x 1,0 mm, M7 x 0,75 mm, M7 x 1,0 mm, M8 x 0,75 mm, M8 x 1,0 mm, M8 x 1,25 mm, M9 x 0,75 mm, M9 x 1,0 mm, M9 x 1,25 mm, M10 x 0,75 mm, M10 x 1,0 mm, M10 x 1,25 mm, M10 x 1,5 mm, M11 x 0,75 mm, M11 x 1,0 mm, M11 x 1,25 mm, M11 x 1,5 mm, M12 x 0,75 mm, M12 x 1,0 mm, M12 x 1,25 mm, M12 x 1,5 mm, M12 x 1,75 mm, M14 x 1,0 mm, M14 x 1,25 mm, M14 x 1,5 mm, M14 x 2,0 mm, M16 x 1,0 mm, M16 x 1,5 mm, M16 x 2,0 mm, M18 x 1,5 mm</b> <b>35 narzynek - wymiary takie same jak gwintowników</b> <b>2 x pokrętło do gwintowników M3 - M12, M6 - M20</b> <b>2 x pokrętło do narzynek 25 mm, O/D</b> <b>Pokrętło typu T" M3 - M6</b> <b>Zawartość zestawu</b> <b>Pokrętło do gwintowników z uchwytem "T"</b> <b>Oprawka regulowana do narzynek</b> <b>Śrubokręt</b> <b>Grzebień do mierzenia gwintów</b> <b>110 gwintowników, narzynek</b>	Zestaw	1	369,00	369,00
10.	<b>Zestaw do naprawy gwintów 131 el.</b>  Wiertła i gwintowniki wykonane zostały ze stali szybko tnącej HSS4341. M5 x 0.8 x 6.7mm	Zestaw	1	159,90	159,90



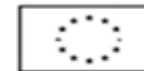
	<p>M6 x 1.0 x 10.8mm</p> <p>M8 x 1.25 x 10.8mm</p> <p>M10 x 1.5 x 13.5mm</p> <p>M12 x 1.75 x 16.3mm</p> <p>ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:</p> <p>- 5 pokręteł do wkręcania wkładek spiralnych</p> <p>-5 gwintowników</p> <p>-1 klucz imbusowy</p> <p>-5 wybijaków HSS4341</p> <p>-110 wkładek spiralnych</p>				
11.	<p><b>Nitownica</b></p> <p>Główce w rozmiarach: min. M3,M4,M5,M6.</p> <p>Wykonane z wytrzymałej stali narzędziowej na przykład chromowo-molibdenowej CrMo.</p> <p>Rękojeści pokryte antypoślizgową gumowaną okładziną lub rękojeść ergonomiczna.</p> <p>Długość nitownicy: min. 264mm</p>	Szt.	1	116,85	116,85
12.	<p><b>Piła do metalu</b></p> <p>Piła do metalu 300 mm z drewnianą rączką</p>	Szt.	1	36,90	36,90
13.	<p><b>Zestaw brzeszczotów</b></p> <p>(do piły ramkowej 300 mm)</p> <p>Ilość zębów:</p>	Zestaw	1	73,80	73,80



	18 ( 2 sztuk) 24 ( 2 sztuk) 32 ( 2 sztuk)				
14.	<b>Ściągacz i separator</b> Budowa: dwuramienny Ilość ramion: 2 Rozmiar [mm]: 35-150 Długość [mm]: 75;100;150	Szt.	1	159,90	159,90
15.	<b>Pilniki do metalu</b>  DANE TECHNICZNE:  -Długość nasypu : 230mm  -Długość robocza: 250mm  -Materiał: stal T12  <ul style="list-style-type: none"> <li>• pilnik płaski</li> <li>• pilnik kwadratowy</li> <li>• pilnik trójkątny</li> <li>• pilnik półokrągły</li> <li>• pilnik okrągły</li> </ul>	zestaw	1	79,95	79,95
16.	<b>Przecinaki i przebijaki</b> Zestaw wybijańców i przecinańców zawiera minimum 2 wybijańce, 2 przecinaki, dobijak stożkowy i punktak.	Zestaw	1	43,05	43,05



	<p>Wszystkie elementy wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej</p> <p>Punktak ok. 8 mm,</p> <p>Przecinaki ok. 10 x 140 mm, 13 x 152 mm,</p> <p>dobijak stożkowy ok. 2 mm,</p> <p>wybijaki ok.3 mm i 6 mm,</p>				
17.	<p><b>Zestaw dłut do drewna</b></p> <p>Zestaw dłut stolarskich minimum 4 szt. rozmiary: 6,13,19 i 25mm (+/- 1 mm)</p> <p>Materiał: stal lub stal chromowo-wanadowa"</p>	Zestaw	1	24,60	24,60
18.	<p><b>Przecinaki Zestaw</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Przecinak 140 x 10 mm</li> <li>• Przecinak 150 x 12 mm</li> <li>• Przecinak 170 x 16 mm</li> </ul>	Zestaw	3	43,05	129,15
19.	<p><b>Klucze hakowe</b></p> <p><b>Klucz hakowy nastawny do nakrętek/śrub/rur; rozmiar min. 1 cal, 16-20 do 38-42 mm</b></p>	Szt.	1	184,50	184,50
20.	<p><b>Szczotki druciane – 3 szt. w zestawie</b></p> <p>Szczotki wykonane z drutu stalowego, nylonowego i mosiężnego. Szczotka profilowana w sposób zwiększający efektywność czyszczenia. Szczotki do czyszczenia twardych powierzchni z rdzy , farby, pyłów i innych lekkich zanieczyszczeń.</p>	Zestaw	1	9,84	9,84



21.	<b>Pilniki iglaki do metalu</b> W komplecie pilniki: płaski, płaski zbieżny, okrągły , nożowy, półokrągły, trójkątny, czworokątny	Zestaw	1	24,60	24,60
22.	<b>Klucz dynanometryczny</b> Klucz dynanometryczny 1/2" w walizce/futerał. Minimalny zakres 30-200 Nm Funkcja zmiany kierunku w lewą lub w prawą stronę Widoczna podziałka do ustawiania wymaganego momentu obrotowego Wymagane akcesoria: 3 nasadki (17, 19 i 21 mm) wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej, oraz przedłużkę (125 mm).	Zestaw	1	135,30	135,30
23.	<b>Ścisk metalowy 1 szt</b>  Ścisk stolarski 80 x 300 mm	Szt.	1	36,90	36,90
24.	<b>Ściągacz do łożysk 1 szt.</b> Ściągacz śrubowy do łożysk, dwuramienny, z regulacją rozstawu, rozmiar minimum 75 mm.  Przeznaczony do demontażu łożysk zewnętrznych o średnicy maksymalnej nie mniej niż 40 mm	Szt.	1	30,75	30,75
<b>ZAMAWIAJĄCY WYMAGA MONTAŻU WSZYSTKICH URZĄDZEŃ PRZEZ WYKONAWCĘ</b>					
RAZEM					12 906,39