

Załącznik nr 2 do SWZ

Zamawiający
POWIAT WĄBRZESKI
ul. Wolności 44
87-200 Wąbrzeźno

FORMULARZ OFERTY

Ja/my* niżej podpisani:

Dariusz Czajka, Prezes Zarządu
(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Działając w imieniu i na rzecz:

Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k.

(pełna nazwa Wykonawcy/ Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

Adres: 02-495 Warszawa ul. Ryżowa 43D lok.1

Kraj: Polska

REGON: 365127723

NIP: 5223068919

TEL.: 575 510 129

Adres skrzynki ePUAP: /CzajkaDariusz/domyslna

Adres e-mail: zamowienia.mtp@gmail.com

(na który Zamawiający ma przysyłać korespondencję)

Wykonawca jest mikro, małym, średnim przedsiębiorcą - **TAK/NIE***

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Zakup urządzeń do pracowni mechatronicznej w ramach projektów „Dziś nauka jutro praca III”**.

1. **SKŁADAM/Y OFERTĘ** na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na następujących warunkach:
 - 1.1 Cena oferty brutto za **realizację zamówienia** wynosi:
 - 1.1.1. - 25 670,10 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %
 - 2.1 Zamówienie wykonamy w terminie - 30 dni (max. 30) od dnia podpisania umowy.
2. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Warunków Zamówienia i akceptujemy wszystkie warunki w niej zawarte.
3. **OŚWIADCZAM/Y**, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.
4. **OŚWIADCZAM/Y**, że jesteśmy związani niniejszą ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia 28.01.2022r.



5. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się z Projektowanymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Załączniku nr 4 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJĘ/MY SIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.
6. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO² wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.**
7. **SKŁADAM/Y** ofertę na 21 stronach.
8. Wraz z ofertą **SKŁADAM/Y** następujące oświadczenia i dokumenty:
 1. Oświadczenie o nie podleganiu wykluczeniu
 2. Karty katalogowe oferowanych maszyn
 3. Załącznik nr 1 do SWZ

Sokołów Podlaski, dnia 13.01.2022r.

Informacja dla Wykonawcy:

Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-ami) potwierdzającymi prawo do reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę.

** niepotrzebne skreślić*

*** w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO Wykonawca nie składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).*

PRASKA HYDRAULICZNA WARSZTATOWA H-320

1. Maksymalny nacisk: 12 ton
2. Zakres roboczy: 0 - 650 mm
3. Szerokość stołu (prześwit): 420 mm
4. Głębokość stołu: 177 mm
5. Wysokość całkowita: 1320 mm
6. Średnica tłoka: 25 mm
7. Przystawna półka robocza

HYDRAULICZNA GIĘTARKA DO RUR 12 TON + 6 PROFILI

- Działanie w pionie i w poziomie
- Średnica giętych rur ½" - 2"
- Możliwość wyginania rur i prętów do kąta 90°

PROFILE O ROZMIARACH:

12mm (1/2")
19mm (3/4")
25mm (1")
31mm (1 ¼")
37mm (1 ½")
50mm (2")



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokółów Podlaski

GILOTYNA DO BLACH I PRĘTÓW

- Materiał ostrza: stal utwardzana
- Długość ostrza w przedziale 2000mm- 300 mm
- Maksymalna grubość cięcia (stalowa blacha): 6 mm
- Maksymalna grubość cięcia (pręt): 13 mm
- Sprężynowy system automatycznego powrotu
- Rączka z miękkim uchwytem

WIERTARKO-FREZARKA KOLUMNOWA STOŁOWA

Skok wrzeciona: 80 mm

Wymiary stołu : 420x152

Przesuw stołu: 230x110

Odległość wrzeciona od stołu: 360

Moc : 0,55 kW/ 0,75 KM

Max. Średnica wiercenia: 16 mm

Obroty wrzeciona: 320-2850 obr/min (12 prędkości obrotowych)



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

PODSTAWA STOLIKA DO WIERTARKI

- Wysokość: 84 cm
- Szerokość 100 cm
- Głębokość 50 cm
- Nośność 200 kg

PRZECINARKA TAŚMOWA

- Rozmiar taśmy tnącej: 1520 x 13 x 0,6 mm
- Prędkość liniowa taśmy: 20/29/50 m/min
- Moc: 230V
- Cięcie pod kątem -45°/+60°.
- Siłownik hydrauliczny do regulacji prędkości opadania ramienia.



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokółów Podlaski

SZLIFIERKA TAŚMOWA

- Wymiary taśmy szlifierskiej 914 x 100 mm
- Średnica talerza 150 mm
- Wymiar stołu roboczego 225 x 160 mm
- Obroty 1 450 obr/min
- Moc silnika 350 W / 230 V
- Przystosowana do odsysania pyłu

IMADŁA ŚLUSARSKIE

- Materiał żeliwo
- Rozmiar szczęki: 150 mm
- Mocowanie do podstawy za pomocą uchwytu lub śrub



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokółów Podlaski

ZESTAW GWINTOWNIKÓW I NARZYNEK

35 x 2 szt. gwintowników : M2 x 0,4mm; M3 x 0,5mm; M4 x 0,7mm; M5 x 0,8mm; M6 x 0,75mm; M6 x 1,0mm; M7 x 0,75mm; M7 x 1,0mm; M8 x 0,75mm; M8 x 1,0mm; M8 x 1,25mm; M9 x 0,75mm; M9 x 1,0mm; M9 x 1,25mm; M10 x 0,75mm; M10 x 1,0mm; M10 x 1,25mm; M10 x 1,5mm; M11 x 0,75mm; M11 x 1,0mm; M11 x 1,25mm; M11 x 1,5mm; M12 x 0,75mm; M12 x 1,0mm; M12 x 1,25mm; M12 x 1,5mm; M12 x 1,75mm; M14 x 1,0mm; M14 x 1,25mm; M14 x 1,5mm; M14 x 2,0mm; M16 x 1,0mm; M16 x 1,5mm; M16 x 2,0mm; M18 x 1,5mm

35 narzynek – wymiary takie same jak gwintowników

2 x pokrętło do gwintowników M3 – M12, M6-M20

2 x pokrętło do narzynek 25 mm, O/D

Pokrętło typu T” M3-M6

Zawartość zestawu

Pokrętło do gwintowników z uchwytem “T”

Oprawka regulowana do narzynek

Śrubokręt

Grzebień do mierzenia gwintów

110 gwintowników, narzynek .

ZESTAW DO NAPRAWY GWINTÓW 131 EL.

- Wiertła i gwintowniki wykonane zostały ze stali szybkotnącej HSS4341. M5 x 0.8 x 6.7mm



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

M6 x 1.0 x 10.8mm

M8 x 1.25 x 10.8mm

M10 x 1.5 x 13.5mm

M12 x 1.75 x 16.3mm

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:

- 5 pokręteł do wkręcania wkładek spiralnych
- 5 gwintowników
- 1 klucz imbusowy
- 5 wybijaków HSS4341
- 110 wkładek spiralnych.

NITOWNICA

- Głowice w rozmiarach: M3,M4,M5,M6.
- Wykonane z wytrzymałej stali narzędziowej chromowo-molibdenowej CrMo.
- Rękojeści pokryte antypoślizgową gumowaną okładziną.
- Długość nitownicy: 264mm.

PIŁA DO METALU

- Piła do metalu 300 mm z drewnianą rączką.

ZESTAW BRZESZCZOTÓW

- Zestaw brzeszczotów (do piły ramkowej 300 mm)

Ilość zębów:

18 (2 sztuk)

24 (2 sztuk)

32 (2 sztuk)

ŚCIAĞACZ I SEPARATOR

- Ilość ramion: 2
- Rozmiar: 35-150 mm
- Długość: 75;100;150

PILNIKI DO METALU

- Długość nasypu : 230mm
- Długość robocza: 250mm
- Materiał: stal T12
- Pilnik płaski
- Pilnik kwadratowy
- Pilnik trójkątny
- Pilnik półokrągły
- Pilnik okrągły



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokółów Podlaski

PRZECINAKI I PRZEBIJAKI

- Zestaw wybijaków i przecinaków zawiera 2 wybijaki, 2 przecinaki, dobijak stożkowy i punktak.
- Wszystkie elementy wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej
- Punktak 8 mm,
- Przecinaki 10 x 140 mm, 13 x 152 mm,
- Dobijak stożkowy 2 mm,
- Wybijaki 3 mm i 6 mm.

ZESTAW DŁUT DO DREWNA

- Zestaw dłut stolarskich 4 szt. rozmiary: 6,13,19 i 25mm
- Materiał: stal

PRZECINAKI ZESTAW

- Przecinak 140 x 10 mm
- Przecinak 150 x 12 mm
- Przecinak 170 x 16 mm



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokółów Podlaski

KLUCZE HAKOWE

Klucz hakowy nastawny do nakrętek/śrub/rur; rozmiar 1 cal, 16-42 mm.

SZCZOTKI DRUCIANE

- Szczotki wykonane z drutu stalowego, nylonowego i mosiężnego.
- Szczotka profilowana w sposób zwiększający efektywność czyszczenia.
- Szczotki do czyszczenia twardych powierzchni z rdzy, farby, pyłów i innych lekkich zanieczyszczeń.

PILNIKI IGLAKI DO METALU

- W komplecie pilniki: płaski, płaski zbieżny, okrągły, nożowy, półokrągły, trójkątny, czworokątny.

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY

- Klucz dynamometryczny 1/2" w walizce/futerał.
- Zakres 30-200 Nm
- Funkcja zmiany kierunku w lewą lub w prawą stronę
- Widoczna podziałka do ustawiania wymaganego momentu obrotowego
- Akcesoria: 3 nasadki (17, 19 i 21 mm) wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej, oraz przedłużka (125 mm).

ŚCISK METALOWY

- Ścisk stolarski 80 x 300 mm

ŚCIAĞACZ DO ŁOŻYSK

- Ściągacz śrubowy do łożysk,
- Dwuramienny,
- Z regulacją rozstawu,
- Rozmiar 75 mm.
- Przeznaczony do demontażu łożysk zewnętrznych o średnicy maksymalnej 40 mm.

Załącznik nr 3 do SWZ

O Ś W I A D C Z E N I E

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

zgodnie z art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych

(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.).

(dokument składany wraz z ofertą odrębnie przez Wykonawcę i podmiot udostępniający zasoby)

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne, w imieniu reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy (firmy/konsorcjum)/podmiotu udostępniającego zasoby*:

Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k., 02-495 Warszawa ul. Ryżowa 43D lok.1, NIP 5223068919,
KRS 0000631383

(pełna nazwa i siedziba Wykonawcy / podmiotu udostępniającego, wraz z NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

- 1) oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ustawy,
- 2) ~~oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ustawy (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ustawy Pzp).~~

~~Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy podjąłem następujące środki naprawcze:~~

.....

.....

.....

.....

- 3) oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

**niepotrzebne skreślić*

Sokołów Podlaski dnia 13.01.2022r.
(miejscowość)

.....
(podpis Wykonawcy)

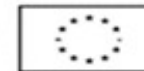


Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



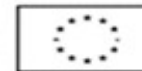
Załącznik nr 1 do SWZ

Podane przez Zamawiającego ewentualne nazwy (znaki towarowe), mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych w zakresie sporządzonego opisu przedmiotu zamówienia.

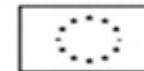
Przedmiot zamówienia określono poprzez wskazanie obiektywnych, MINIMALNYCH cech technicznych i jakościowych oraz standardów, dla których określenia dopuszcza się wskazanie przykładowych znaków towarowych. Zamawiający dopuszcza +/- 10% wielkości, szerokości itp. w stosunku do podanych parametrów, wymiarów

Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń/ narzędzia montażowe i pomiarowe – Dziś nauka jutro praca III

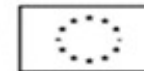
Lp.	Narzędzia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń (poz. 55 DNJP III)					
1.	Praska hydrauliczna warsztatowa Maksymalny nacisk: minimum 12 ton Zakres roboczy: minimum 0 - 650 mm Szerokość stołu (prześwit): 420-520 mm Głębokość stołu: 177 mm +/- 5% Wysokość całkowita: 1320 - 1530 mm Średnica tłoka: min. 25 mm Przestawna półka robocza	Szt.	1	1 353	1 353
2.	Hydrauliczna giętarka do rur 12Ton + 6 profili Działanie w pionie i w poziomie Średnica giętych rur ½" - 2" Możliwość wyginania rur i prętów do kąta 90° PROFILE O ROZMIARACH:	Szt.	1	738	738



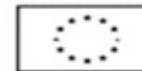
	12mm (1/2") 19mm (3/4") 25mm (1")31mm (1 1/4")37mm (1 1/2")50mm (2")				
3.	Gilotyna do blach i prętów Materiał ostrza stal utwardzana Wymagana długość 2000mm- 300 ostrza w przedziale mm Maksymalna grubość cięcia (stalowa blacha): 6 mm Maksymalna grubość cięcia (pręt): 13 mm -Sprężynowy system automatycznego powrotu -Rączka z miękkim uchwytem	Szt.	1	2 706	2 706
4.	Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa Skok wrzeciona [mm] 80 Wymiary stołu [mm]: minimum 420x152 Przesuw stołu [mm]: 230x110 lub 230x150 Odległość wrzeciona od	Szt.	1	3 198	3 198



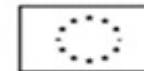
	<p>stołu [mm]: 360 +/- 10%</p> <p>Moc [kW] / [KM]: minimum 0,55 / 0,75</p> <p>Max. Średnica wiercenia [mm]: nie mniej niż 16</p> <p>Obroty wrzeciona [ilość przełożeń]: minimalny zakres 320-2850 obr/min (min 12 prędkości obrotowych)</p>				
5.	<p>Podstawa stolika do wiertarki</p> <p>wysokość: 84-85 cm</p> <p>szerokość 100-120 cm</p> <p>głębokość 50-60 cm</p> <p>nośność minimum 200 kg</p>	Szt.	1	984	984
6.	<p>Przecinarka taśmowa</p> <p>Rozmiar taśmy tnącej: min. 1520 x 13 x 0,6 - 0,65 mm</p> <p>Prędkość liniowa taśmy min.: 20/29/50 m/min</p> <p>Moc: 230V</p> <p>Cięcie pod kątem min. 0 do -45° lub -45°/+60°.</p> <p>-Siłownik hydrauliczny do regulacji prędkości opadania ramienia lub regulacja opadania ramienia grawitacyjna</p>	Szt.	1	3 321	3 321
7.	<p>Szlifierka taśmowa</p> <p>-Wymiary taśmy szlifierskiej min. 914 x 100 mm</p> <p>-Średnica talerza min. 150 mm</p> <p>-Wymiar stołu roboczego min. 225 x 360 x 260 mm (+/- 10mm)</p> <p>-Obroty maks. min. 1 450 obr/min</p> <p>-Moc silnika 50 Hz, min. 350 W / 230 V (+/-5%)</p> <p>-Przystosowana do odsysania pyłu: tak</p>	Szt.	1	2 952	2 952
Narzędzia montażowe i pomiarowe (poz. 56 DNJP III)					



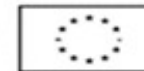
8.	Imadła ślusarskie 1szt -Materiał żeliwo -Rozmiar szczęki [mm]: 150 - Mocowanie do podstawy za pomocą uchwytu lub śrub	Szt.	1	492	492
9.	Zestaw gwintowników i narzynek 35 x 2 szt. gwintowników M2 x 0,4 mm, M3 x 0,5 mm, M4 x 0,7 mm, M5 x 0,8 mm, M6 x 0,75 mm, M6 x 1,0 mm, M7 x 0,75 mm, M7 x 1,0 mm, M8 x 0,75 mm, M8 x 1,0 mm, M8 x 1,25 mm, M9 x 0,75 mm, M9 x 1,0 mm, M9 x 1,25 mm, M10 x 0,75 mm, M10 x 1,0 mm, M10 x 1,25 mm, M10 x 1,5 mm, M11 x 0,75 mm, M11 x 1,0 mm, M11 x 1,25 mm, M11 x 1,5 mm, M12 x 0,75 mm, M12 x 1,0 mm, M12 x 1,25 mm, M12 x 1,5 mm, M12 x 1,75 mm, M14 x 1,0 mm, M14 x 1,25 mm, M14 x 1,5 mm, M14 x 2,0 mm, M16 x 1,0 mm, M16 x 1,5 mm, M16 x 2,0 mm, M18 x 1,5 mm 35 narzynek - wymiary takie same jak gwintowników 2 x pokrętło do gwintowników M3 - M12, M6 - M20 2 x pokrętło do narzynek 25 mm, O/D Pokrętło typu T" M3 - M6 Zawartość zestawu Pokrętło do gwintowników z uchwytem "T" Oprawka regulowana do narzynek Śrubokręt Grzebień do mierzenia gwintów 110 gwintowników, narzynek	Zestaw	1	1 599	1 599
10.	Zestaw do naprawy gwintów 131 el.	Zestaw	1	590,40	590,40



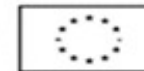
	<p>Wiertła i gwintowniki wykonane zostały ze stali szybko tnącej HSS4341. M5 x 0.8 x 6.7mm</p> <p>M6 x 1.0 x 10.8mm</p> <p>M8 x 1.25 x 10.8mm</p> <p>M10 x 1.5 x 13.5mm</p> <p>M12 x 1.75 x 16.3mm</p> <p>ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 5 pokręteł do wkręcania wkładek spiralnych -5 gwintowników -1 klucz imbusowy -5 wybijaaków HSS4341 -110 wkładek spiralnych 				
11.	<p>Nitownica</p> <p>Główce w rozmiarach: min. M3,M4,M5,M6.</p> <p>Wykonane z wytrzymałej stali narzędziowej na przykład chromowo-molibdenowej CrMo.</p> <p>Rękojeści pokryte antypoślizgową gumowaną okładziną lub rękojeść ergonomiczna.</p> <p>Długość nitownicy: min. 264mm</p>	Szt.	1	221,40	221,40
12.	<p>Piła do metalu</p> <p>Piła do metalu 300 mm z drewnianą rączką</p>	Szt.	1	123	123
13.	Zestaw brzeszczotów	Zestaw	1	307,50	307,50



	(do płyty ramkowej 300 mm) Ilość zębów: 18 (2 sztuk) 24 (2 sztuk) 32 (2 sztuk)				
14.	Ściągacz i separator Budowa: dwuramienny Ilość ramion: 2 Rozmiar [mm]: 35-150 Długość [mm]: 75;100;150	Szt.	1	344,40	344,40
15.	Pilniki do metalu DANE TECHNICZNE: -Długość nasypu : 230mm -Długość robocza: 250mm -Materiał: stal T12 <ul style="list-style-type: none"> • pilnik płaski • pilnik kwadratowy • pilnik trójkątny • pilnik półokrągły • pilnik okrągły 	zestaw	1	270,60	270,60
16.	Przecinaki i przebijaki Zestaw wybijaków i przecinaków zawiera	Zestaw	1	393,60	393,60



	minimum 2 wybijaki, 2 przecinaki, dobijak stożkowy i punktak. Wszystkie elementy wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej Punktak ok. 8 mm, Przecinaki ok. 10 x 140 mm, 13 x 152 mm, dobijak stożkowy ok. 2 mm, wybijaki ok.3 mm i 6 mm,				
17.	Zestaw dłut do drewna Zestaw dłut stolarskich minimum 4 szt. rozmiary: 6,13,19 i 25mm (+/- 1 mm) Materiał: stal lub stal chromowo-wanadowa"	Zestaw	1	738	738
18.	Przecinaki Zestaw <ul style="list-style-type: none"> • Przecinak 140 x 10 mm • Przecinak 150 x 12 mm • Przecinak 170 x 16 mm 	Zestaw	3	590,40	1 771,20
19.	Klucze hakowe Klucz hakowy nastawny do nakrętek/śrub/rur; rozmiar min. 1 cal, 16-20 do 38-42 mm	Szt.	1	590,40	590,40
20.	Szczotki druciane – 3 szt. w zestawie Szczotki wykonane z drutu stalowego, nylonowego i mosiężnego. Szczotka profilowana w sposób zwiększający efektywność czyszczenia. Szczotki do czyszczenia twardych powierzchni z rdzy , farby, pyłów i innych lekkich zanieczyszczeń.	Zestaw	1	184,50	184,50
21.	Pilniki iglaki do metalu W komplecie pilniki:	Zestaw	1	344,40	344,40



	płaski, płaski zbieżny, okrągły , nożowy, półokrągły, trójkątny, czworokątny				
22.	Klucz dynanometryczny Klucz dynanometryczny 1/2" w walizce/futerał. Minimalny zakres 30-200 Nm Funkcja zmiany kierunku w lewą lub w prawą stronę Widoczna podziałka do ustawiania wymaganego momentu obrotowego Wymagane akcesoria: 3 nasadki (17, 19 i 21 mm) wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej, oraz przedłużkę (125 mm).	Zestaw	1	1 599	1 599
23.	Ścisk metalowy 1 szt Ścisk stolarski 80 x 300 mm	Szt.	1	123	123
24.	Ściągacz do łożysk 1 szt. Ściągacz śrubowy do łożysk, dwuramienny, z regulacją rozstawu, rozmiar minimum 75 mm. Przeznaczony do demontażu łożysk zewnętrznych o średnicy maksymalnej nie mniej niż 40 mm	Szt.	1	725,70	725,70
ZAMAWIAJĄCY WYMAGA MONTAŻU WSZYSTKICH URZĄDZEŃ PRZEZ WYKONAWCĘ					
RAZEM					25 670,10