



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Załącznik nr 2 do SWZ

Zamawiający
POWIAT WĄBRZESKI
ul. Wolności 44
87-200 Wąbrzeźno

FORMULARZ OFERTY

Ja/my*niżej podpisani:

Dariusz Czajka Prezes Zarządu

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Działając w imieniu i na rzecz:

Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k.

(pełna nazwa Wykonawcy/ Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

Adres: 02-495 Warszawa ul. Ryżowa 43D lok.1

Kraj: Polska

REGON: 365127723

NIP: 522 306 89 19

TEL.: 575 510 129

Adres skrzynki ePUAP: /CzajkaDariusz/domyslna

Adres e-mail: zamowienia.mtp@gmail.com

(na który Zamawiający ma przysyłać korespondencję)

Wykonawca jest mikro, małym, średnim przedsiębiorcą - **TAK/NIE***

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Zakup urządzeń do pracowni obróbki metali w ramach projektu „Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego”(2)**

1. **SKŁADAM/Y OFERTĘ** na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na następujących warunkach:
 - 1.1 Cena oferty brutto za **realizację zamówienia** wynosi 201 597 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %
 - 2.1 Udzielamy 48 miesięcy gwarancji (min. 24)
2. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Warunków Zamówienia i akceptujemy wszystkie warunki w niej zawarte.
3. **OŚWIADCZAM/Y**, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.

PREZES ZARZĄDU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp k.

Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383



4. **OŚWIADCZAM/Y**, że jesteśmy związani niniejszą ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia 20.01.2021r.
5. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się z Projektowanymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Załączniku nr 4 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJĘ/MY SIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.
6. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO² wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.**
7. **SKŁADAM/Y** ofertę na 14 stronach.
8. Wraz z ofertą **SKŁADAM/Y** następujące oświadczenia i dokumenty:
 1. Oświadczenie wykonawcy o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania
 2. Załącznik nr 1a
 3. Karta katalogowa wiertarka stołowa typu WS 16
 4. Karta katalogowa przecinarka taśmowa
 5. Karta katalogowa imadło maszynowe #160 do wiertarek
 6. Karta katalogowa uchwyt wiertarski fi 13
 7. Karta katalogowa uchwyt wiertarski fi 16
 8. Karta katalogowa komplet werteł HSS chwyt walcowy kasce 1-13
 9. Karta katalogowa tokarka uniwersalna 410x1500
 10. Karta katalogowa frezarka uniwersalna 1320x320
 11. Karta katalogowa imadło maszynowe do frezarki #160

Sokołów Podlaski dnia 21.12.2021r.

Informacja dla Wykonawcy:

Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-ami) potwierdzającymi prawo do reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę.

** niepotrzebne skreślić*

*** w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO Wykonawca nie składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).*

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383

PREZES ZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Dariusz Mirosław Czajka

Narzędzia do pracowni obróbki metali –

Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego

Lp.	Nazwa	Ilość	Opis	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
1	wiertarki stołowe typu WS 16	4	Wiertarki stołowe typu WS16 Moc: minimum 0,6 kW, Maksymalna średnica wiercenia: minimum 16 mm, Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: min. 367 mm, Maks. odległość wrzeciono-podstawa: min. 540 mm, Prędkość wrzeciona: regulowana w zakresie nie mniejszym niż 365-3000 obr/min, Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2	5 043	20 172
	Przecinarka taśmowa	1	Zakres Cięcia: <ul style="list-style-type: none"> • profil okrągły Ø cięcia: minimum 270 mm • profil prostokątny: minimum 350 x 230 mm • Rozmiar taśmy tnącej: <ul style="list-style-type: none"> • długość: 2950 - 3350 mm • szerokość: 27 mm • grubość: 0,9 mm • Zasilanie: 3 fazy 400V, moc min. 1,5 kW • reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny • minimum 2 prędkości liniowe taśmy: 30-36 oraz 70-73 m/min • Obrótowe ramię prawo: do 60° • Chłodzenie w czasie cięcia • Automatyka pracy. • Przecinarka w zestawie z podstawą 	17 220	17 220
	Imadło maszynowe #160 do wiertarek	4	Korpus i szczęką ruchoma wykonane z żeliwa, precyzyjne prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiotrami, wymienne wkładki szczękowe. Szerokość szczęk min. 160 mm	2 583	10 332
	Uchwyt wiertarski fi 13	4	uchwyt wiertarski samozaciskowy o zakresie mocowania wiertel 1-13 mm, na stożek MK2. Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 13 mm	184,50	738

METAL TECHNIKS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383

PREZES Zarządu
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Dariusz Mirosław Czajka



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



5	Uchwyt wiertarski fi 16	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16 mm z trzpieniem wiertarskim MK3 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek – MK3	184,50	738
6	Komplet wiertel HSS chwyt walcowy kasacie 1-13 minimum 25 szt	4	kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338, 25 szt w rozmiarach: Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm w dedykowanej kasecie	246	984
7	Tokarka uniwersalna 410 x 1500	1	Średnica toczenia nadłożem min. 410 mm, nad suportem min. 255 mm, po wybraniu mostka min. 580 mm. Długość toczenia/rozstaw kłów min. 1500 mm. Szerokość łoża min 250 mm. Przelot wrzeczona min. 52 mm. Końcówka wrzeczona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a. obroty wrzeczona minimalny zakres 30 – 1800 obr/min. Końcówka tulei konika MK 4, moc silnika min 3,3 kW, odczyt cyfrowy dla 3 osi.	51 660	51 660
8	Frezarka uniwersalna 1320 x 320	1	Wymiary stołu min. 1120 x 260 mm, przesuw wzdłużny min. 600, przesuw poprzeczny min 200 mm, głowica skrętna 90 stopni stożek ISO 40 wrzeczono poziome ISO 40. zakres obrotów minimalny: 40-1750 obr/min. prędkość posuwu minimalny zakres: 25-360 mm/min. moc silnika nie mniej jak 2,2 kW, cyfrowy odczyt dla 3 osi, oświetlenie, system chłodzący.	97 170	97 170
9	Przegląd maszynowe do frezarki #160	1	Korpus i szczeka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wibracjami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm	2 583	2 583
RAZEM					201 597

METAL TECHNIKA POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 33D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON 141601, NIP: 522-306-89-19
KRS: 0000631383

PREZES ZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Dariusz Mrośław Czajka



Załącznik nr 3 do SWZ

O ŚWIADCZENIE

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

zgodnie z art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych
(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.).

(dokument składany wraz z ofertą odrębnie przez Wykonawcę i podmiot udostępniający zasoby)

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne, w imieniu reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy (firmy/konsorcjum)/podmiotu udostępniającego zasoby*:

Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k. 02-495 Warszawa ul. Ryżowa 43D lok.1
5223068919, 0000631383

(pełna nazwa i siedziba Wykonawcy / podmiotu udostępniającego*, wraz z NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

- 1) oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ustawy,
- 2) ~~oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ustawy (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ustawy Pzp).~~

Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy podjąłem następujące środki naprawcze:-

.....
.....
.....
.....

- 3) oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

*niepotrzebne skreślić

Sokołów Podlaski dnia 21.12.2021r.
(miejscowość)

PREZES ZARZĄDU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k.

Dariusz Mirosław Czajka
.....
(podpis Wykonawcy)

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

IMADŁO MASZYNOWE DO WIERTAREK

1. Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa,
2. Precyzyjne prowadzenie ruchomej szczęki,
3. Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami,
4. Wymienne wkładki szczękowe.
5. Szerokość szczęk 160 mm

PREZES ZARZĄDU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON: 365127723, NIP: 522-306-89-19
KRS: 0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

KOMPLET WIERTEŁ HSS CHWYT WALCOWY KASECIE 1-13

Kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338, 25 szt w rozmiarach: Ø 1 / 1,5 /
2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 /
12,5 / 13 mm w dedykowanej kasecie

PREZES/ZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Dariusz M. Ostaw Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 - 495 Warszawa
NIP: 522 - 306 - 89 - 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 - 300 Sokółów Podlaski

UCHWYT WIERTARSKI FI 13

1. Uchwyt wiertarski samozaciskowy o zakresie mocowania wiertła 1-16mm,
2. Na stożek MK2.
3. Rodzaj mocowania stożka - B18,
4. Minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 13mm,
5. Stożek - MK2

PREZES ZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

UCHWYT WIERTARSKI FI 16

1. Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16mm z trzpieniem wiertarskim MK2 B18
2. Rodzaj mocowania stożka - B18,
3. Minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm,
4. Stożek - MK2

PREZES ZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON: 305127723, NIP: 522-306-89-19
KRS: 0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

FREZARKA UNIWERSALNA 1320X320

1. Wymiary stołu 1120 x 260 mm,
2. Przesuw wzdłużny 600,
3. Przesuw poprzeczny 200 mm,
4. Głowica skrętna 90 stopni stożek ISO 40.
5. Wrzeciono poziome ISO 40.
6. Zakres obrotów: 40-1750 obr/min.
7. Prędkość posuwu zakres: 25-360 mm/min.
8. Moc silnika 2,2 kW,
9. Cyfrowy odczyt dla 3 osi,
10. Oświetlenie,
11. System chłodzący.

PREZESZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp k.

Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok.1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

IMADŁO MASZYNOWE DO FREZARKI #160

1. Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa,
2. Prowadzenie ruchomej szczęki,
3. Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami,
4. Wymienne rowkowane wkładki szczękowe,
5. Hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm.

PREZES ZARZĄDU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.

Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

PRZECINARKA TAŚMOWA

Zakres Cięcia:

- profil okrągły Ø cięcia: 270 mm
- profil prostokątny: 350 x 230 mm
- Rozmiar taśmy tnącej:
- długość: 2950 - 3350 mm
- szerokość: 27 mm
- grubość: 0,9 mm
- Zasilanie: 3 fazy 400V, moc 1,5 kW
- reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny
- 2 prędkości liniowe taśmy: 30-36 oraz 70-73 m/min
- Obrotowe ramię prawo: do 60°
- Chłodzenie w czasie cięcia
- Automatyka pracy
- Przecinarka w zestawie z podstawą

PREZES ZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS:0000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

TOKARKA UNIWERSALNA 410X1500

1. Średnica toczenia
 - nad łóżem 410 mm,
 - nad suportem 255 mm,
 - po wybraniu mostka 580 mm.
2. Długość toczenia/rozstaw kłów 1500 mm.
3. Szerokość łóża 250 mm.
4. Przelot wrzeciona 52 mm.
5. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a.
6. Obroty wrzeciona zakres 30 – 1800 obr/min.
7. Końcówka tulei konika MK 4,
8. Moc silnika 3,3 kW,
9. Odczyt cyfrowy dla 3 osi.

PREZES ZARZĄDU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
KRS: 0000340127723, NIP: 522-306-89-19
REGON: 142000631383



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

WIERTARKA STOŁOWA WS 16

Moc: 0,6 Kw,

Maksymalna średnica wiercenia: 16 mm,

Maksymalna odległość wrzeciono-stół roboczy: 367 mm,

Maksymalna odległość wrzeciono-podstawa: 540 mm,

Prędkość wrzeciona: regulowana w zakresie 365-3000 obr/min,

Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2

PREZES ZARZĄDU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Dariusz Mirosław Czajka

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON: 365127723, NIP: 522-306-89-19
KRS: 0000631383