

Załącznik nr 2 do SWZ

Zamawiający
POWIAT WĄBRZESKI
ul. Wolności 44
87-200 Wąbrzeźno

FORMULARZ OFERTY

Ja/my*nżej podpisani:

MAGDALENA WALESZYŃSKA - PEŁNOMOCNIK
(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Działając w imieniu i na rzecz:

METALZBYT-HURT SP. Z O.O.

(pełna nazwa Wykonawcy/ Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

Adres: BARDOWSKIEGO 2, 43-300 BIELSKO-BIAŁA

Kraj: POLSKA

REGON: 070794899

NIP: 5471598442

TEL.: 517300503

Adres skrzynki ePUAP: METALZBYTHURT/DOMYSLNA

Adres e-mail: HANDLOWY4@METALZBYT.SKLEP.PL

(na który Zamawiający ma przysłać korespondencję)

Wykonawca jest mikro, małym, średnim przedsiębiorcą - **TAK/NIE***

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Zakup urządzeń do pracowni obróbki metali w ramach projektu „Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego”(2)**

1. **SKŁADAM/Y OFERTĘ** na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na następujących warunkach:
 - 1.1 Cena oferty brutto za **realizację zamówienia** wynosi 231 947,30 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23%
 - 2.1 Udzielamy 48 miesięcy gwarancji (min. 24)
2. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Warunków Zamówienia i akceptujemy wszystkie warunki w niej zawarte.

3. **OŚWIADCZAM/Y**, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.
4. **OŚWIADCZAM/Y**, że jesteśmy związani niniejszą ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia
5. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się z Projektowanymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Załączniku nr 4 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJĘ/MY SIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.
6. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO² wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.**
7. **SKŁADAM/Y** ofertę na _____ stronach.
8. Wraz z ofertą **SKŁADAM/Y** następujące oświadczenia i dokumenty:
 - 1.....
 - 2.....
 - 3.....

_____ dnia _____ 2021r.

Informacja dla Wykonawcy:

Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-ami) potwierdzającymi prawo do reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę.

** niepotrzebne skreślić*

*** w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO Wykonawca nie składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).*



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Załącznik nr 1 do SWZ

Narzędzia do pracowni obróbki metali –

Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego

Lp.	Nazwa	ilość	Opis	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
1	wiertarki stołowe typu WS 16	4	Wiertarki stołowe typu WS16 Moc: minimum 0,75 kW , Maksymalna średnica wiercenia: minimum 16 mm, Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: min. 367 mm, Maks. odległość wrzeciono-podstawa: min. 540 mm, Prędkość wrzeciona: regulowana w zakresie nie mniejszym niż 365-3000 obr/min, Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2	6765	27060
2	przecinarka taśmowa	1	Zakres Cięcia: <ul style="list-style-type: none">• profil okrągły Ø cięcia: max 300 mm• profil prostokątny: minimum 400 x 230 mm• Rozmiar taśmy tnącej: długość: 2950 - 3350 mm szerokość: 27 mm grubość: 0,9 mm• Zasilanie: 3 fazy 400V, moc min. 1,5 kW• reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny• minimum 2 prędkości liniowe taśmy: 30-36 oraz 70-73 m/min• Obrotowe ramię prawo: do 60°• Chłodzenie w czasie cięcia• Automatyka pracy.• Przecinarka w zestawie z podstawą	18450	18450
3	Imadło maszynowe #160 do wiertarek	4	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, precyzyjne prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne wkładki szczękowe. Szerokość szczęk min. 160 mm	1691,3	6765,2
4	Uchwyt wiertarski fi 13	4	uchwyt wiertarski samozaciskowy o zakresie mocowania wiertel 1-13 mm, na stożek MK2. Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło – 13 mm	107,6	430,4



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



5	Uchwyt wiertarski fi 16	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16 mm z trzpieniem wiertarskim MK3 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek – MK3	107,6	430,4
6	Komplet werteł HSS chwył walcowy kasecie 1-13 minimum 25 szt	4	kaseł z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338, 25 szt w rozmiarach: Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm w dedykowanej kasecie	676,5	2706
7	Tokarka uniwersalna 410 x 1500	1	Średnica toczenia nad łozem min. 410 mm, nad suportem min. 255 mm, po wybraniu mostka min. 580 mm. Długość toczenia/rozstaw kłół min. 1500 mm. Szerokość łoz min 250 mm. Przelot wrzeciona min. 52 mm. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a. obroty wrzeciona minimalny zakres 16 – 1800 obr/min. Końcówka tulei konika MK 4, moc silnika min 3,3 kW, odczył cyfrowy dla 3 osi.	116235	116235
8	Frezarka uniwersalna	1	Wymiary stołu min.1120 x 260 mm, przesuw wzdłużny min. 960 , przesuw poprzeczny min 200 mm, głowica skrętna 180 stopni stożek ISO 40 wrzeciono poziome ISO 40. zakres obrotów minimalny: 40 do maksymalny 2200 obr/min. prędkość posuwu minimalny zakres: 20-360 mm/min. posuw przyspieszony dla 3 osi, moc silnika nie mniej jak 3 kW, cyfrowy odczył dla 3 osi, oświetlenie, system chłodzący.	59193,8	59193,8
9	Imadło maszynowe do frezarki #160	1	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm	676,5	676,5
				RAZEM	231947,3



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Załącznik nr 3 do SWZ

O Ś W I A D C Z E N I E

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

zgodnie z art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych

(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.).

(dokument składany wraz z ofertą odrębnie przez Wykonawcę i podmiot udostępniający zasoby)

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne, w imieniu reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy (firmy/konsorcjum)/podmiotu udostępniającego zasoby*:

METALZBYT-HURT SP. Z O.O.

BARDOWSKIEGO 2, 43-300 BIELSKO-BIAŁA

(pełna nazwa i siedziba Wykonawcy / podmiotu udostępniającego, wraz z NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

- 1) oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ustawy,
- 2) ~~oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ustawy (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ustawy Pzp).~~

~~Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy podjąłem następujące środki naprawcze:~~

.....

.....

.....

- 3) oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

**niepotrzebne skreślić*

BIELSKO-BIAŁA dnia 27.12.2021
(miejscowość)

.....
(podpis Wykonawcy)