



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokółów Podlaski

## IMADŁO MASZYNOWE DO WIERTAREK

1. Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa,
2. Precyzyjne prowadzenie ruchomej szczęki,
3. Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami,
4. Wymienne wkładki szczękowe.
5. Szerokość szczęk 160 mm



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokołów Podlaski

## KOMPLET WIERTEŁ HSS CHWYT WALCOWY KASECIE 1-13

Kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338, 25 szt w rozmiarach: Ø 1 / 1,5 /  
2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 /  
12,5 / 13 mm w dedykowanej kasecie



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokołów Podlaski

## UCHWYT WIERTARSKI FI 13

1. Uchwyt wiertarski samozaciskowy o zakresie mocowania wiertel 1-13mm,
2. Na stożek MK2.
3. Rodzaj mocowania stożka - B18,
4. Minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 13mm,



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokołów Podlaski

## UCHWYT WIERTARSKI FI 16

1. Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16mm z trzpieniem wiertarskim MK3 B18
2. Rodzaj mocowania stożka - B18,
3. Minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm,
4. Stożek - MK3



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokółów Podlaski

## FREZARKA UNIWERSALNA 1320X320

1. Wymiary stołu 1120 x 260 mm,
2. Przesuw wzdłużny 960,
3. Przesuw poprzeczny 200 mm,
4. Głowica skrętna 180 stopni stożek ISO 40.
5. Wrzeciono poziome ISO 40.
6. Zakres obrotów: 40-2200 obr/min.
7. Prędkość posuwu zakres: 20-360 mm/min.
8. Posuw przyspieszony dla 3 osi,
9. Moc silnika 3 kW,
10. Cyfrowy odczyt dla 3 osi,
11. Oświetlenie,
12. System chłodzący.



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokółów Podlaski

# IMADŁO MASZYNOWE DO FREZARKI #160

1. Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa,
2. Prowadzenie ruchomej szczęki,
3. Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami,
4. Wymienne rowkowane wkładki szczękowe,
5. Hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm.



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokołów Podlaski

# PRZECINARKA TAŚMOWA

Zakres Cięcia:

- profil okrągły Ø cięcia: 300 mm
- profil prostokątny: 400 x 230 mm
- Rozmiar taśmy tnącej:  
długość: 2950 - 3350 mm  
szerokość: 27 mm  
grubość: 0,9 mm
- Zasilanie: 3 fazy 400V, moc 1,5 kW
- reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny
- 2 prędkości liniowe taśmy: 30-36 oraz 70-73 m/min
- Obrotowe ramię prawo: do 60°
- Chłodzenie w czasie cięcia
- Automatyka pracy
- Przecinarka w zestawie z podstawą



Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokółów Podlaski

## TOKARKA UNIWERSALNA 410X1500

1. Średnica toczenia
  - nad łóżem 410 mm,
  - nad suportem 255 mm,
  - po wybraniu mostka 580 mm.
2. Długość toczenia/rozstaw kłków 1500 mm.
3. Szerokość łóża 250 mm.
4. Przelot wrzeciona 52 mm.
5. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a.
6. Obroty wrzeciona zakres 16 – 1800 obr/min.
7. Końcówka tulei konika MK 4,
8. Moc silnika 3,3 kW,
9. Odczyt cyfrowy dla 3 osi.





Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.  
ul. Ryżowa 43D/1  
02 – 495 Warszawa  
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn  
ul. Fabryczna 1  
08 – 300 Sokołów Podlaski

## WIERTARKA STOŁOWA WS 16

Moc: 0,75 Kw,

Maksymalna średnica wiercenia: 16 mm,

Maksymalna odległość wrzeciono-stół roboczy: 367 mm,

Maksymalna odległość wrzeciono-podstawa: 540 mm,

Prędkość wrzeciona: regulowana w zakresie 365-3000 obr/min,

Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2

Załącznik nr 2 do SWZ

**Zamawiający**  
POWIAT WĄBRZESKI  
ul. Wolności 44  
87-200 Wąbrzeźno

## FORMULARZ OFERTY

Ja/my\* niżej podpisani:

Dariusz Czajka, Prezes Zarządu  
(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Działając w imieniu i na rzecz:

Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k.

(pełna nazwa Wykonawcy/ Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

Adres: 02-495 Warszawa ul. Ryżowa 43D lok.1

Kraj: Polska

REGON: 365127723

NIP: 522 306 89 19

TEL.: 575 510 129

Adres skrzynki ePUAP: /CzajkaDariusz/domyslna

Adres e-mail: zamowienia.mtp@gmail.com

(na który Zamawiający ma przysyłać korespondencję)

Wykonawca jest mikro, małym, średnim przedsiębiorcą - **TAK/NIE\***

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Zakup urządzeń do pracowni obróbki metali w ramach projektu „Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego”(2)**

1. **SKŁADAM/Y OFERTĘ** na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na następujących warunkach:
  - 1.1 Cena oferty brutto za **realizację zamówienia** wynosi 277 857 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %
  - 2.1 Udzielamy 48 miesięcy gwarancji (min. 24)
2. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Warunków Zamówienia i akceptujemy wszystkie warunki w niej zawarte.
3. **OŚWIADCZAM/Y**, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.

4. **OŚWIADCZAM/Y**, że jesteśmy związani niniejszą ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia 25.01.2022r.
5. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się z Projektowanymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Załączniku nr 4 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJĘ/MY SIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.
6. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO<sup>2</sup> wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.\*\*
7. **SKŁADAM/Y** ofertę na 14 stronach.
8. Wraz z ofertą **SKŁADAM/Y** następujące oświadczenia i dokumenty:
  - 1.. Oświadczenie wykonawcy o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania
  2. Załącznik nr 1a
  3. Karta katalogowa wiertarka stołowa typu WS 16
  4. Karta katalogowa przecinarka taśmowa
  5. Karta katalogowa imadło maszynowe #160 do wiertarek
  6. Karta katalogowa uchwyt wiertarski fi 13
  7. Karta katalogowa uchwyt wiertarski fi 16
  8. Karta katalogowa komplet wiertel HSS chwyt walcowy kasecie 1-13
  9. Karta katalogowa tokarka uniwersalna 410x1500
  10. Karta katalogowa frezarka uniwersalna 1320x320
  11. Karta katalogowa imadło maszynowe do frezarki #160

Sokołów Podlaski dnia 27.12.2021r.

*Informacja dla Wykonawcy:*

*Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-ami) potwierdzającymi prawo do reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę.*

*\* niepotrzebne skreślić*

*\*\* w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO Wykonawca nie składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).*

Załącznik nr 3 do SWZ

## **O Ś W I A D C Z E N I E**

### **O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

zgodnie z art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych

(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.)

**(dokument składany wraz z ofertą odrębnie przez Wykonawcę i podmiot udostępniający zasoby)**

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne, w imieniu reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy (firmy/konsorcjum)/podmiotu udostępniającego zasoby\*:

Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k.  
02-495 Warszawa ul. Ryżowa 43D lok.1  
NIP 522 306 89 19, KRS 0000631383

*(pełna nazwa i siedziba Wykonawcy / podmiotu udostępniającego\*, wraz z NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

- 1) oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ustawy,
- 2) ~~oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. .... ustawy (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ustawy Pzp):~~

~~Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy podjąłem następujące środki naprawcze:~~

.....

.....

.....

.....

- 3) oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

*\*niepotrzebne skreślić*

Sokolów Podlaski, dnia 27.12.2021r.  
(miejscowość)

.....  
(podpis Wykonawcy)



Narzędzia do pracowni obróbki metali –

Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego

| Lp. | Nazwa                              | ilość | Opis  | Cena jednostkowa brutto | Wartość pozycji brutto |
|-----|------------------------------------|-------|---|-------------------------|------------------------|
| 1   | wiertarki stołowe typu WS 16       | 4     | Wiertarki stołowe typu WS16<br><b>Moc: minimum 0,75 kW</b> ,<br>Maksymalna średnica wiercenia: minimum 16 mm,<br>Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: min. 367 mm,<br>Maks. odległość wrzeciono-podstawa: min. 540 mm,<br>Prędkość wrzeciona: regulowana w zakresie nie mniejszym niż 365-3000 obr/min,<br>Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2  | 5043                    | 20 172                 |
| 2   | przecinarka taśmowa                | 1     | Zakres Cięcia:<br><ul style="list-style-type: none"><li>• <b>profil okrągły Ø cięcia: max 300 mm</b></li><li>• profil prostokątny: minimum <b>400</b> x 230 mm</li><li>• Rozmiar taśmy tnącej:<br/>długość: 2950 - 3350 mm<br/>szerokość: 27 mm<br/>grubość: 0,9 mm</li><li>• Zasilanie: 3 fazy 400V, moc min. 1,5 kW</li><li>• reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny</li><li>• minimum 2 prędkości liniowe taśmy: 30-36 oraz 70-73 m/min</li><li>• Obrotowe ramię prawo: do 60°</li><li>• Chłodzenie w czasie cięcia</li><li>• Automatyka pracy.</li><li>• Przecinarka w zestawie z podstawą</li></ul> | 92 250                  | 92 250                 |
| 3   | Imadło maszynowe #160 do wiertarek | 4     | Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, precyzyjne prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne wkładki szczękowe. Szerokość szczęk min. 160 mm   | 2 583                   | 10 332                 |
| 4   | Uchwyt wiertarski fi 13            | 4     | uchwyt wiertarski samozaciskowy o zakresie mocowania wiertel 1-13 mm, na stożek MK2. Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło – 13 mm   | 184,50                  | 738                    |



|   |  |   |   |        |                |
|---|--|---|---|--------|----------------|
| 5 | Uchwyt wiertarski fi 16                                      | 4 | Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16 mm z trzpieniem wiertarskim MK3 B18<br>Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek – MK3   | 184,50 | 738            |
| 6 | Komplet werteł HSS chwyt walcowy kasecie 1-13 minimum 25 szt | 4 | kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338, 25 szt w rozmiarach: Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm w dedykowanej kasecie   | 246    | 984            |
| 7 | Tokarka uniwersalna 410 x 1500                               | 1 | Średnica toczenia nad łóżem min. 410 mm,<br>nad suportem min. 255 mm,<br>po wybraniu mostka min. 580 mm.<br>Długość toczenia/rozstaw kłków min. 1500 mm.<br>Szerokość łóża min 250 mm.<br>Przełot wrzeciona min. 52 mm.<br>Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a.<br>obroty wrzeciona minimalny zakres <b>16</b> – 1800 obr/min.<br>Końcówka tulei konika MK 4,<br>moc silnika min 3,3 kW,<br>odczyt cyfrowy dla 3 osi.   | 52 890 | 52 890         |
| 8 | Frezarka uniwersalna   | 1 | Wymiary stołu min. 1120 x 260 mm,<br><b>przesuw wzdłużny min. 960</b> ,<br>przesuw poprzeczny min 200 mm,<br><b>głowica skrzętna 180</b> stopni stożek ISO 40<br>wrzeciono poziome ISO 40.<br><b>zakres obrotów minimalny: 40 do maksymalny 2200 obr/min.</b><br>prędkość posuwu minimalny zakres: <b>20-360 mm/min.</b><br><b>posuw przyspieszony dla 3 osi,</b><br><b>moc silnika nie mniej jak 3 kW,</b><br>cyfrowy odczyt dla 3 osi,<br>oświetlenie,<br>system chłodzący. | 97 170 | 97 170         |
| 9 | Imadło maszynowe do frezarki #160                            | 1 | Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm   | 2 583  | 2 583          |
|   |  |   |   | RAZEM  | <b>277 857</b> |