



Narzędzia do pracowni obróbki metali –

Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego

Lp.	Nazwa	ilość	Opis	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
1	wiertarki stołowe typu WS 16	4	Wiertarki stołowe typu WS16 Moc: minimum 0,6 kW, Maksymalna średnica wiercenia: minimum 16 mm, Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: min. 367 mm, Maks. odległość wrzeciono-podstawa: min. 540 mm, Prędkość wrzeciona: regulowana w zakresie nie mniejszym niż 365-3000 obr/min, Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2	1517,82	6071,28
2	przecinarka taśmowa	1	Zakres Cięcia: <ul style="list-style-type: none">• profil okrągły Ø cięcia: minimum 270 mm• profil prostokątny: minimum 350 x 230 mm• Rozmiar taśmy tnącej: długość: 2950 - 3350 mm szerokość: 27 mm grubość: 0,9 mm• Zasilanie: 3 fazy 400V, moc min. 1,5 kW• reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny• minimum 2 prędkości liniowe taśmy: 30-36 oraz 70-73 m/min• Obrotowe ramię prawo: do 60°• Chłodzenie w czasie cięcia• Automatyka pracy.• Przecinarka w zestawie z podstawą	15913,74	15913,74
3	Imadło maszynowe #160 do wiertarek	4	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, precyzyjne prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne wkładki szczękowe. Szerokość szczęk min. 160 mm	862,23	3448,92
4	Uchwyt wiertarski fi 13	4	uchwyt wiertarski samozaciskowy o zakresie mocowania wiertel 1-13 mm, na stożek MK2. Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło – 13 mm	87,33	349,32



5	Uchwyt wiertarski fi 16	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16 mm z trzpieniem wiertarskim MK3 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek – MK3	87,33	349,32
6	Komplet wiertel HSS chwyt walcowy kasecie 1-13 minimum 25 szt	4	kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338, 25 szt w rozmiarach: Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm w dedykowanej kasecie	308,73	1234,92
7	Tokarka uniwersalna 410 x 1500	1	Średnica toczenia nad łóżem min. 410 mm, nad suportem min. 255 mm, po wybraniu mostka min. 580 mm. Długość toczenia/rozstaw kłków min. 1500 mm. Szerokość łóża min 250 mm. Przelot wrzeciona min. 52 mm. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a. obroty wrzeciona minimalny zakres 30 – 1800 obr/min. Końcówka tulei konika MK 4, moc silnika min 3,3 kW, odczyt cyfrowy dla 3 osi.	59409	59409
8	Frezarka uniwersalna 1320 x 320	1	Wymiary stołu min. 1120 x 260 mm, przesuw wzdłużny min. 600, przesuw poprzeczny min 200 mm, głowica skrętna 90 stopni stożek ISO 40 wrzecino poziome ISO 40. zakres obrotów minimalny: 40-1750 obr/min. prędkość posuwu minimalny zakres: 25-360 mm/min. moc silnika nie mniej jak 2,2 kW, cyfrowy odczyt dla 3 osi, oświetlenie, system chłodzący.	111745,5	111745,5
9	Imadło maszynowe do frezarki #160	1	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm	862,23	862,23
				RAZEM	199384,23