

Załącznik nr 2 do SWZ

**Zamawiający**  
POWIAT WĄBRZESKI  
ul. Wolności 44  
87-200 Wąbrzeźno

## FORMULARZ OFERTY

Ja/my\* niżej podpisani:

PATRYCJA RYBCZYŃSKA

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

Działając w imieniu i na rzecz:

METALZBYT-HURT SP. Z O.O.

*(pełna nazwa Wykonawcy/ Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)*

Adres: BARDOWSKIEGO 2, 43-300 BIELSKO-BIAŁA

Kraj: POLSKA

REGON: 070794899

NIP: 5471598442

TEL.: 517300503

Adres skrzynki ePUAP: METALZBYTHURT/DOMYSLNA

Adres e-mail: HANDLOWY4@METALZBYT.SKLEP.PL

*(na który Zamawiający ma przysyłać korespondencję)*

Wykonawca jest mikro, małym, średnim przedsiębiorcą - **TAK/NIE\***

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Zakup pomocy dydaktycznych dla Zespołu Szkół w Wąbrzeźnie w ramach projektów „Dziś nauka jutro praca III” oraz Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego**

1. **SKŁADAM/Y OFERTĘ** na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na następujących warunkach:
  - 1.1 Cena oferty brutto za **realizację zamówienia** wynosi:
    - 1.1.1. **dla części I** – 221 984,60 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %
    - 1.1.2. **dla części II** – 22 412,40 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %
  - 2.1 W przypadku **części I** - udzielamy 48 miesięcy gwarancji (min. 24)
  - 3.1 W przypadku **części II** - Zamówienie wykonamy w terminie - 5 dni (max. 30) od dnia podpisania umowy.
2. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Warunków Zamówienia i akceptujemy wszystkie warunki w niej zawarte.



Fundusze Europejskie  
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska  
Europejski Fundusz Społeczny



3. **OŚWIADCZAM/Y**, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.
4. **OŚWIADCZAM/Y**, że jesteśmy związani niniejszą ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia .....
5. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się z Projektowanymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Załączniku nr 4 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJĘ/MY SIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.
6. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO<sup>2</sup> wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.\*\*
7. **SKŁADAM/Y** ofertę na \_\_\_\_\_ stronach.
8. Wraz z ofertą **SKŁADAM/Y** następujące oświadczenia i dokumenty:
  - 1.....
  - 2.....
  - 3.....

BIELSKO-BIAŁA, dnia 02.11.2021r.

*Informacja dla Wykonawcy:*

*Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-ami) potwierdzającymi prawo do reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę.*

*\* niepotrzebne skreślić*

*\*\* w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO Wykonawca nie składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).*

**Część I – narzędzia do pracowni obróbki metali –**

**Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego**

Lp.	Nazwa	ilość	Opis	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
1	wiertarki stołowe typu WS 16	4	Wiertarki stołowe typu WS16 Moc: minimum 0,6 kW, Maksymalna średnica wiercenia: minimum 16 mm, Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: min. 367 mm, Maks. odległość wrzeciono-podstawa: min. 540 mm, Prędkość wrzeciona: regulowana w zakresie nie mniejszym niż 365-3000 obr/min, Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2	7380	29520
2	przecinarka taśmowa	1	Zakres Cięcia: <ul style="list-style-type: none"> <li>• profil okrągły Ø cięcia: minimum 270 mm</li> <li>• profil prostokątny: minimum 350 x 230 mm</li> <li>• Rozmiar taśmy tnącej:</li> <li>• długość: 2950 - 3350 mm</li> <li>• szerokość: 27 mm</li> <li>• grubość: 0,9 mm</li> <li>• Zasilanie: 3 fazy 400V, moc min. 1,5 kW</li> <li>• reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny</li> <li>• minimum 2 prędkości liniowe taśmy: 30-36 oraz 70-73 m/min</li> <li>• Obrotowe ramię prawo: do 60°</li> <li>• Chłodzenie w czasie cięcia</li> <li>• Automatyka pracy.</li> <li>• Przecinarka w zestawie z podstawą</li> </ul>	19833,8	19833,8
3	Imadło maszynowe #160 do wiertarek	4	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, precyzyjne prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne wkładki szczękowe. Szerokość szczęk min. 160 mm	1845	7380
4	Uchwyt wiertarski fi	4	uchwyt wiertarski samozaciskowy o zakresie mocowania wiertel 1-16mm, na	76,9	307,6



	13		stożek MK2. Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 13mm, stożek - MK2		
5	Uchwyt wiertarski fi 16	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 - 16mmz trzpieniem wiertarskim MK2 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek - MK2	76,9	307,6
6	Komplet wiertel HSS chwyty walcowy kasecie 1-13 minimum 25 szt	4	kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338, 25 szt w rozmiarach: Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm w dedykowanej kasecie	261,4	1045,6
7	Tokarka uniwersalna 410 x 1500	1	Średnica toczenia nad łóżem min. 410 mm, nad suportem min. 255 mm, po wybraniu mostka min. 580 mm. Długość toczenia/rozstaw kłków min. 1500 mm. Szerokość łóża min 250 mm. Przelot wrzeciona min. 52 mm. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a. obroty wrzeciona minimalny zakres 30 – 1800 obr/min. Końcówka tulei konika MK 4, moc silnika min 3,3 kW, odczyt cyfrowy dla 3 osi.	54120	54120
8	Frezarka uniwersalna 1320 x 320	1	Wymiary stołu min.1120 x 260 mm, przesuw wzdłużny min. 600, przesuw poprzeczny min 200 mm, głowica skrętna 90 stopni stożek ISO 40. wrzecino poziome ISO 40. zakres obrotów minimalny: 40-1750 obr/min. prędkość posuwu minimalny zakres: 25-360 mm/min. moc silnika nie mniej jak 2,2 kW, cyfrowy odczyt dla 3 osi, oświetlenie, system chłodzący.	107625	107625
9	Imadło maszynowe do frezarki #160	1	Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm	1845	1845
RAZEM					221984,6



Fundusze  
Europejskie  
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska  
Europejski Fundusz Społeczny



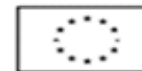
Załącznik nr 1b do SWZ

Podane przez Zamawiającego ewentualne nazwy (znaki towarowe), mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych w zakresie sporządzonego opisu przedmiotu zamówienia.

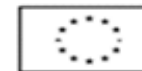
Przedmiot zamówienia określono poprzez wskazanie obiektywnych, MINIMALNYCH cech technicznych i jakościowych oraz standardów, dla których określenia dopuszcza się wskazanie przykładowych znaków towarowych. Zamawiający dopuszcza +/- 10% wielkości, szerokości itp. w stosunku do podanych parametrów, wymiarów

**Część II - Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń/ narzędzia montażowe i pomiarowe – Dziś nauka jutro praca III**

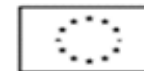
Lp.	Narzędzia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
<b>Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń (poz. 55 DNJP III)</b>					
1.	<b>Praska hydrauliczna warsztatowa</b> Maksymalny nacisk: minimum 20 ton Zakres roboczy: minimum 0 - 770 mm Szerokość stołu (prześwit): 500-520 mm Głębokość stołu: 210 mm +/- 5% Wysokość całkowita: 1500 - 1530 mm Średnica tłoka: 30 mm Przestawna półka robocza"	Szt.	1		
				1054,3	1054,3
2.	<b>Hydrauliczna giętarka do rur 12Ton + 6 profili</b>	Szt.	1	527,1	527,1



	<p>Działanie w pionie i w poziomie Średnica giętych rur ½" - 3"</p> <p>Możliwość wyginania rur i prętów do kąta 90°</p> <p><b>PROFILE O ROZMIARACH:</b></p> <p>12mm (1/2") 19mm (3/4") 25mm (1")31mm (1 1/4")37mm (1 1/2")50mm (2")</p>				
3.	<p><b>Gilotyna do blach i prętów</b></p> <p>Materiał ostrza                    stal    utwardzana</p> <p>Wymagana długość                2000mm- 300 ostrza w przedziale                mm</p> <p>Maksymalna grubość cięcia (stalowa blacha):            6 mm</p> <p>Maksymalna grubość cięcia (pręt):                        13 mm</p> <p>-Sprężynowy system automatycznego powrotu</p> <p>-Rączka z miękkim uchwytem</p>	Szt.	1	1142,1	1142,1
4.	<p><b>Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa</b></p> <p>Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa</p> <p>Skok wrzeciona [mm] 80</p> <p>Wymiary stołu [mm]: minimum 420x152</p> <p>Przesuw stołu [mm]:</p>	Szt.	1	5271,4	5271,4

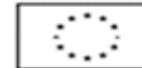


	230x110 lub 230x150 Odległość wrzeciona od stołu [mm]: 360 +/- 10% Moc [kW] / [KM]: minimum 0,55 / 0,75 Max. Średnica wiercenia [mm]: nie mniej niż 16 Obroty wrzeciona [ilość przełożeń]: minimalny zakres 320-2850 obr/min (min 12 prędkości obrotowych)				
5.	<b>Podstawa stolika do wiertarki</b> wysokość: 84-85 cm szerokość 120 cm głębokość 60 cm nośność minimum 300 kg	Szt.	1	1757,1	1757,1
6.	<b>Przecinarka taśmowa</b>  Rozmiar taśmy tnącej: 1640 x 13 x 0,6 - 0,65 mm  Prędkość liniowa taśmy 20/29/50 min.: m/min  Moc: 230V  Cięcie pod kątem -45°/+60°. -Siłownik hydrauliczny do regulacji prędkości opadania ramienia.	Szt.	1	6677,1	6677,1
7.	<b>Szlifierka taśmowa</b> -Wymiary taśmy szlifierskiej 1220 x 150 mm -Średnica talerza 250 mm -Wymiar stołu roboczego 360 x 200 mm (+/- 10mm)	Szt.	1	3514,3	3514,3



	-Obroty maks. 2 850 obr/min -Moc silnika 50 Hz 800 W / 230 V (+/-5%) -Przystosowana do odsysania pyłu: tak				
<b>Narzędzia montażowe i pomiarowe (poz. 56 DNJP III)</b>					
8.	<b>Imadła ślusarskie 1szt</b> -Materiał żeliwo -Rozmiar szczęki [mm]: 150 - mocowanie do podstawy za pomocą uchwyt lub śrub	Szt.	1	175,7	175,7
9.	<b>Zestaw gwintowników i narzynek</b> <b>35 gwintowników stożkowych:</b> M2 x 0,4mm; M3 x 0,5mm; M4 x 0,7mm; M5 x 0,8mm; M6 x 0,75mm; M6 x 1,0mm; M7 x 0,75mm; M7 x 1,0mm; M8 x 0,75mm; M8 x 1,0mm; M8 x 1,25mm; M9 x 0,75mm; M9 x 1,0mm; M9 x 1,25mm; M10 x 0,75mm; M10 x 1,0mm; M10 x 1,25mm; M10 x 1,5mm; M11 x 0,75mm; M11 x 1,0mm; M11 x 1,25mm; M11 x 1,5mm; M12 x 0,75mm; M12 x 1,0mm; M12 x 1,25mm; M12 x 1,5mm; M12 x 1,75mm; M14 x 1,0mm; M14 x 1,25mm; M14 x 1,5mm; M14 x 2,0mm; M16 x 1,0mm; M16 x 1,5mm; M16 x 2,0mm; M18 x 1,5mm <b>35 gwintowników wtyczkowych:</b> M2 x 0,4mm; M3 x 0,5mm; M4 x 0,7mm; M5 x 0,8mm; M6 x 0,75mm; M6 x 1,0mm; M7 x 0,75mm; M7 x 1,0mm; M8 x 0,75mm; M8 x 1,0mm; M8 x 1,25mm; M9 x 0,75mm; M9 x 1,0mm; M9 x 1,25mm; M10 x 0,75mm; M10 x 1,0mm; M10 x 1,25mm; M10 x 1,5mm; M11 x 0,75mm; M11 x 1,0mm; M11 x 1,25mm; M11 x 1,5mm; M12 x 0,75mm; M12 x 1,0mm; M12 x 1,25mm; M12 x 1,5mm; M12 x 1,75mm; M14 x 1,0mm; M14 x	Zestaw	1	702,9	702,9

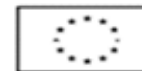




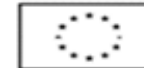
1,25mm; M14 x 1,5mm; M14 x 2,0mm; M16 x 1,0mm; M16 x 1,5mm; M16 x 2,0mm; M18 x 1,5mm <b>35 narzynek</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• M2 x 0,4mm</li><li>• M3 x 0,5mm</li><li>• M4 x 0,7mm</li><li>• M5 x 0,8mm</li><li>• M6 x 0,75mm</li><li>• M6 x 1,0mm</li><li>• M7 x 0,75mm</li><li>• M7 x 1,0mm</li><li>• M8 x 0,75mm</li><li>• M8 x 1,0mm</li><li>• M8 x 1,25mm</li><li>• M9 x 0,75mm</li><li>• M9 x 1,0mm</li><li>• M9 x 1,25mm</li><li>• M10 x 0,75mm</li><li>• M10 x 1,0mm</li><li>• M10 x 1,25mm</li><li>• M10 x 1,5mm</li><li>• M11 x 0,75mm</li><li>• M11 x 1,0mm</li><li>• M11 x 1,25mm</li><li>• M11 x 1,5mm</li><li>• M12 x 0,75mm</li><li>• M12 x 1,0mm</li><li>• M12 x 1,25mm</li><li>• M12 x 1,5mm</li><li>• M12 x 1,75mm</li><li>• M14 x 1,0mm</li></ul>				
---	--	--	--	--



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• M14 x 1,25mm</li> <li>• M14 x 1,5mm</li> <li>• M14 x 2,0mm</li> <li>• M16 x 1,0mm</li> <li>• M16 x 1,5mm</li> <li>• M16 x 2,0mm</li> <li>• M18 x 1,5mm</li> </ul> <p><b>2 gwintowniki nasadowe:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• M3-M12</li> <li>• M6-M20</li> </ul> <p><b>2 narzynki nasadowe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 25mm</li> <li>• 38 O/D</li> </ul> <p><b>1 gwintownik nasadowy</b> T-Type M3-M6</p>				
10.	<p><b>Zestaw do naprawy gwintów 131 el.</b></p> <p>Wiertła i gwintowniki wykonane zostały ze stali szybko tnącej HSS4341. M5 x 0.8 x 6.7mm</p> <p>M6 x 1.0 x 10.8mm</p> <p>M8 x 1.25 x 10.8mm</p> <p>M10 x 1.5 x 13.5mm</p> <p>M12 x 1.75 x 16.3mm</p> <p>ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:</p>	Zestaw	1	175,7	175,7



	<p>- 5 pokręteł do wkręcania wkładek spiralnych</p> <p>-5 gwintowników</p> <p>-1 klucz imbusowy</p> <p>-5 wybijaków HSS4341</p> <p>-110 wkładek spiralnych</p>				
11.	<p><b>Nitownica</b></p> <p>Głowice w rozmiarach: M3,M4,M5,M6,M8. Wykonane z wytrzymałej stali narzędziowej chromowo-molibdenowej CrMo. Rękojeści pokryte antypoślizgową gumowaną okładziną. <b>Długość nitownicy: 300</b></p>	Szt.	1	87,9	87,9
12.	<p><b>Piła do metalu</b></p> <p>Piła do metalu 300 mm z drewnianą rączką</p>	Szt.	1	8,8	8,8
13.	<p><b>Zestaw brzeszczotów</b> (do piły ramkowej 300 mm)</p> <p>Ilość zębów: 18 ( 2 sztuk) 24 ( 2 sztuk) 32 ( 2 sztuk)</p>	Zestaw	1	17,6	17,6
14.	<p><b>Ściągacz i separator</b></p> <p>Budowa: dwuramieniy</p> <p>Ilość ramion: 2</p> <p>Rozmiar [mm]: 35-150</p> <p>Długość [mm]: 75;100;150</p>	Szt.	1	263,6	263,6



15.	<b>Pilniki do metalu</b>  DANE TECHNICZNE:  -Długość nasypu : 230mm  -Długość robocza: 250mm  -Materiał: stal T12  <ul style="list-style-type: none"> <li>• pilnik płaski</li> <li>• pilnik kwadratowy</li> <li>• pilnik trójkątny</li> <li>• pilnik półokrągły</li> <li>• pilnik okrągły</li> </ul>	zestaw	1	87,9	87,9
16.	<b>Przecinaki i przebijaki</b> Zestaw wybijałów i przecinaków zawiera minimum 2 wybijaki, 2 przecinaki, dobijak stożkowy i punktak. Wszystkie elementy wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej Punktak ok. 8 mm, Przecianki ok. 10 x 140 mm, 13 x 152 mm, dobijak stożkowy ok. 2 mm, wybijaki ok.3 mm i 6 mm,	Zestaw	1	70,3	70,3
17.	<b>Zestaw dłut do drewna</b> Zestaw dłut stolarskich minimum 4 szt. rozmiary: 6,13,19 i 25mm (+/- 1 mm)  Materiał: stal lub stal chromowo-wanadowa"	Zestaw	1	52,7	52,7



18.	<b>Przecinaki Zestaw</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Przecinak 140 x 10 mm</li> <li>• Przecinak 150 x 12 mm</li> <li>• Przecinak 170 x 16 mm</li> </ul>	Zestaw	3	79,1	237,3
19.	<b>Klucze hakowe</b>  Klucz hakowy nastawny rozmiar 1 20-42 mm do nakrętek	Szt.	1	61,5	61,5
20.	<b>Szczotki druciane – 3 szt. w zestawie</b> Szczotki wykonane z drutu stalowego , nylonowego i mosiężnego. Szczotka profilowana w sposób zwiększający efektywność czyszczenia. Szczotki do czyszczenia twardych powierzchni z rdzy , farby, pyłów i innych lekkich zanieczyszczeń.	Zestaw	1	61,5	61,5
21.	<b>Pilniki iglaki do metalu</b> W komplecie pilniki: płaski, płaski zbieżny, okrągły , nożowy, półokrągły, trójkątny, czworokątny	Zestaw	1	43,9	43,9
22.	<b>Klucz dynanometryczny</b> Klucz dynanometryczny 1/2" w walizce/futerał. Minimalny zakres 30-200 Nm Funkcja zmiany kierunku w lewą lub w prawą stronę Widoczna podziałka do ustawiania wymaganego momentu obrotowego Wymagane akcesoria: 3 nasadki (17, 19 i 21 mm) wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-	Zestaw	1	263,6	263,6

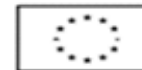


**Fundusze Europejskie**  
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO  
KUJAWSKO-POMORSKIE

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



	wanadowej, oraz przedłużkę (125 mm).				
23.	<b>Ścisk metalowy 1 szt</b>  Ścisk stolarski 80 x 300 mm	Szt.	1	52,7	52,7
24.	<b>Ściągacz do łożysk 1 szt.</b>  Ściągacz śrubowy do łożysk, dwuramienny, z regulacją rozstawu, rozmiar minimum 75 mm.  Przeznaczony do demontażu łożysk zewnętrznych o średnicy maksymalnej nie mniej niż 40 mm	Szt.	1	105,4	105,4
<b>ZAMAWIAJĄCY WYMAGA MONTAŻU WSZYSTKICH URZĄDZEŃ PRZEZ WYKONAWCĘ</b>					
RAZEM					22412,4

Załącznik nr 3 do SWZ

## O Ś W I A D C Z E N I E

### O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

zgodnie z art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych

(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.).

**(dokument składany wraz z ofertą odrębnie przez Wykonawcę i podmiot udostępniający zasoby)**

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne, w imieniu reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy (firmy/konsorcjum)/podmiotu udostępniającego zasoby\*:

METALZBYT-HURT SP. Z O.O.

BARDOWSKIEGO 2, 43-300 BIELSKO-BIAŁA

*(pełna nazwa i siedziba Wykonawcy / podmiotu udostępniającego\*, wraz z NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

- 1) oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ustawy,
- 2) ~~oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. .... ustawy (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ustawy Pzp).~~

~~Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy podjąłem następujące środki naprawcze:~~

.....

.....

.....

- 3) oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

*\*niepotrzebne skreślić*

BIELSKO-BIAŁA dnia 02.11.2021  
*(miejscowość)*

.....  
*(podpis Wykonawcy)*