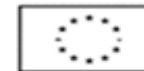


Podane przez Zamawiającego ewentualne nazwy (znaki towarowe), mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych w zakresie sporządzonego opisu przedmiotu zamówienia.

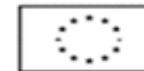
Przedmiot zamówienia określono poprzez wskazanie obiektywnych, MINIMALNYCH cech technicznych i jakościowych oraz standardów, dla których określenia dopuszcza się wskazanie przykładowych znaków towarowych. Zamawiający dopuszcza +/- 10% wielkości, szerokości itp. w stosunku do podanych parametrów, wymiarów

Część II - Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń/ narzędzia montażowe i pomiarowe – Dziś nauka jutro praca III

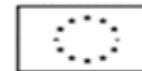
Lp.	Narzędzia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń (poz. 55 DNJP III)					
1.	Praska hydrauliczna warsztatowa Maksymalny nacisk: 20 ton Zakres roboczy: 0 - 870 mm Szerokość stołu (prześwit): 500 mm Głębokość stołu: 210 mm Wysokość całkowita: 1500 mm Średnica tłoka: 30 mm Przestawna półka robocza	Szt.	1	738,00	738,00
2.	Hydrauliczna giętarka do rur 12Ton + 6 profili Działanie w pionie i w poziomie Średnica giętych rur 12m- 50mm Możliwość wyginania rur i prętów do kąta 90°	Szt.	1	510,45	510,45



	PROFILE O ROZMIARACH: 12mm (1/2") 19mm (3/4") 25mm (1")31mm (1 1/4")37mm (1 1/2")50mm (2")				
3.	Gilotyna do blach i prętów <div> <div>Materiał ostrza</div> <div>stal utwardzana</div> </div> <div> <div>Wymagana długość ostrza w przedziale</div> <div>2000mm- 300 mm</div> </div> <div> <div>Maksymalna grubość cięcia (stalowa blacha):</div> <div>6 mm</div> </div> <div> <div>Maksymalna grubość cięcia (pręt):</div> <div>13 mm</div> </div> <div>-Sprężynowy system automatycznego powrotu</div> <div>-Rączka z miękkim uchwytem</div>	Szt.	1	848,70	848,70
4.	Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa <div> <div>Skok wrzeciona [mm]</div> <div>80</div> </div> <div> <div>Wymiary stołu [mm]</div> <div>420x152</div> </div> <div> <div>Przesuw stołu [mm]</div> <div>230x110 lub 230x150</div> </div> <div> <div>Odległość wrzeciona od stołu [mm]</div> <div>360</div> </div> <div> <div>Moc [kW] / [KM]</div> <div>0,55 / 0,75</div> </div> <div> <div>Wymiary z podstawą [mm]</div> <div>650x580x900</div> </div>	Szt.	1	3690,00	3690,00



	Max. Średnica wiercenia [mm] 16 Obroty wrzeciona [ilość przełożeń] 320-3300 obr/min (12 biegów)				
5.	Podstawa stolika do wiertarki wymiary w x sz x gł: 85 x 120 x 60 cm nośność: 300 kg	Szt.	1	1168,50	1168,50
6.	Przecinarka taśmowa Rozmiar taśmy tnącej: 1640x13x0,65 mm Prędkość liniowa taśmy 20/29/50 min.: m/min Moc: 230V Cięcie pod kątem -45°/+60°. -Siłownik hydrauliczny do regulacji prędkości opadania ramienia.	Szt.	1	1968,00	1968,00
7.	Szlifierka taśmowa -Wymiary taśmy szlifierskiej 1220 x 150 mm -Średnica talerza 250 mm -Wymiar stołu roboczego 360 x 200 mm -Obroty 2 850 obr/min -Moc silnika 50 Hz 800 W / 230 V -Średnica króćca odciągowego Ø 58 mm	Szt.	1	2214,00	2214,00
Narzędzia montażowe i pomiarowe (poz. 56 DNJP III)					
8.	Imadła ślusarskie 1szt -Materiał żeliwo -Rozmiar szczęki [mm]: 150 - mocowanie do podstawy za pomocą uchwyt lub śrub	Szt.	1	412,05	412,05
9.	Zestaw gwintowników i narzynek	Zestaw	1	442,80	442,80



<p>35 gwintowników stożkowych: M2 x 0,4mm; M3 x 0,5mm; M4 x 0,7mm; M5 x 0,8mm; M6 x 0,75mm; M6 x 1,0mm; M7 x 0,75mm; M7 x 1,0mm; M8 x 0,75mm; M8 x 1,0mm; M8 x 1,25mm; M9 x 0,75mm; M9 x 1,0mm; M9 x 1,25mm; M10 x 0,75mm; M10 x 1,0mm; M10 x 1,25mm; M10 x 1,5mm; M11 x 0,75mm; M11 x 1,0mm; M11 x 1,25mm; M11 x 1,5mm; M12 x 0,75mm; M12 x 1,0mm; M12 x 1,25mm; M12 x 1,5mm; M12 x 1,75mm; M14 x 1,0mm; M14 x 1,25mm; M14 x 1,5mm; M14 x 2,0mm; M16 x 1,0mm; M16 x 1,5mm; M16 x 2,0mm; M18 x 1,5mm</p> <p>35 gwintowników wtyczkowych: M2 x 0,4mm; M3 x 0,5mm; M4 x 0,7mm; M5 x 0,8mm; M6 x 0,75mm; M6 x 1,0mm; M7 x 0,75mm; M7 x 1,0mm; M8 x 0,75mm; M8 x 1,0mm; M8 x 1,25mm; M9 x 0,75mm; M9 x 1,0mm; M9 x 1,25mm; M10 x 0,75mm; M10 x 1,0mm; M10 x 1,25mm; M10 x 1,5mm; M11 x 0,75mm; M11 x 1,0mm; M11 x 1,25mm; M11 x 1,5mm; M12 x 0,75mm; M12 x 1,0mm; M12 x 1,25mm; M12 x 1,5mm; M12 x 1,75mm; M14 x 1,0mm; M14 x 1,25mm; M14 x 1,5mm; M14 x 2,0mm; M16 x 1,0mm; M16 x 1,5mm; M16 x 2,0mm; M18 x 1,5mm</p> <p>35 narzynek</p> <ul style="list-style-type: none">• M2 x 0,4mm• M3 x 0,5mm				
--	--	--	--	--

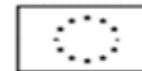


Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



	<ul style="list-style-type: none">• M4 x 0,7mm• M5 x 0,8mm• M6 x 0,75mm• M6 x 1,0mm• M7 x 0,75mm• M7 x 1,0mm• M8 x 0,75mm• M8 x 1,0mm• M8 x 1,25mm• M9 x 0,75mm• M9 x 1,0mm• M9 x 1,25mm• M10 x 0,75mm• M10 x 1,0mm• M10 x 1,25mm				
--	---	--	--	--	--

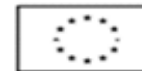


Fundusze Europejskie
Program Regionalny

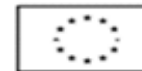


WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

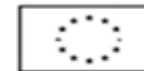
Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



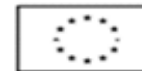
	<ul style="list-style-type: none">• M10 x 1,5mm• M11 x 0,75mm• M11 x 1,0mm• M11 x 1,25mm• M11 x 1,5mm• M12 x 0,75mm• M12 x 1,0mm• M12 x 1,25mm• M12 x 1,5mm• M12 x 1,75mm• M14 x 1,0mm• M14 x 1,25mm• M14 x 1,5mm• M14 x 2,0mm• M16 x 1,0mm				
--	---	--	--	--	--



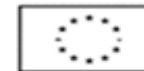
	<ul style="list-style-type: none"> • M16 x 1,5mm • M16 x 2,0mm • M18 x 1,5mm <p>2 gwintowniki nasadowe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • M3-M12 • M6-M20 <p>2 narzynki nasadowe</p> <ul style="list-style-type: none"> • 25mm • 38 O/D <p>1 gwintownik nasadowy T-Type M3-M6</p>				
10.	<p>Zestaw do naprawy gwintów 131 el.</p> <p>Wiertła i gwintowniki wykonane zostały ze stali szybko tnącej HSS4341. M5 x 0.8 x 6.7mm</p> <p>M6 x 1.0 x 10.8mm</p> <p>M8 x 1.25 x 10.8mm</p> <p>M10 x 1.5 x 13.5mm</p> <p>M12 x 1.75 x 16.3mm</p> <p>ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:</p>	Zestaw	1	153,75	153,75



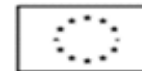
	<p>- 5 pokręteł do wkręcania wkładek spiralnych</p> <p>-5 gwintowników</p> <p>-1 klucz imbusowy</p> <p>-5 wybijaków HSS4341</p> <p>-110 wkładek spiralnych</p>				
11.	<p>Nitownica Głowice w rozmiarach: M3,M4,M5,M6,M8. Wykonane z wytrzymałej stali narzędziowej chromowo-molibdenowej CrMo. Rękojeści pokryte antypoślizgową gumowaną okładziną. Długość nitownicy: 300</p>	Szt.	1	110,70	110,70
12.	<p>Piła do metalu Piła do metalu 300 mm z drewnianą rączką</p>	Szt.	1	31,98	31,98
13.	<p>Zestaw brzeszczotów (do piły ramkowej 300 mm) Ilość zębów: 18 (2 sztuk) 24 (2 sztuk) 32 (2 sztuk)</p>	Zestaw	1	9,84	9,84
14.	<p>Ściągacz i separator Budowa: dwuramienny Ilość ramion: 2 Rozmiar [mm]: 35-150 Długość 75;100;150</p>	Szt.	1	178,35	178,35



	[mm]:				
15.	Pilniki do metalu DANE TECHNICZNE: -Długość nasypu : 230mm -Długość robocza: 250mm -Materiał: stal T12 <ul style="list-style-type: none"> • pilnik płaski • pilnik kwadratowy • pilnik trójkątny • pilnik półokrągły • pilnik okrągły 	zestaw	1	68,88	68,88
16.	Przecinaki i przebijaki Zestaw wybijańców i przecinańców zawiera minimum 2 wybijańce, 2 przecinaki, dobijak stożkowy i punktak. Wszystkie elementy wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej Punktak ok. 8 mm, Przecianki ok. 10 x 140 mm, 13 x 152 mm, dobijak stożkowy ok. 2 mm, wybijańce ok. 3 mm i 6 mm,	Zestaw	1	36,90	36,90
17.	Zestaw dłut do drewna Zestaw dłut stolarskich 4szt. 6,13,19 i 25mm	Zestaw	1	110,70	110,70



	Materiał: kuta, hartowana stal lub stal chromowo-wanadowa				
18.	Przecinaki Zestaw <ul style="list-style-type: none"> • Przecinak 140 x 10 mm • Przecinak 150 x 12 mm • Przecinak 170 x 16 mm 	Zestaw	3	31,98	95,94
19.	Klucze hakowe Klucz hakowy nastawny rozmiar 1 20-42 mm do nakrętek	Szt.	1	147,60	147,60
20.	Szczotki druciane – 3 szt. w zestawie Szczotki wykonane z drutu stalowego , nylonowego i mosiężnego. Szczotka profilowana w sposób zwiększający efektywność czyszczenia. Szczotki do czyszczenia twardych powierzchni z rdzy , farby, pyłów i innych lekkich zanieczyszczeń.	Zestaw	1	9,84	9,84
21.	Pilniki iglaki do metalu W komplecie pilniki: płaski, płaski zbieżny, okrągły , nożowy, półokrągły, trójkątny, czworokątny	Zestaw	1	15,99	15,99
22.	Klucz dynometryczny Zestaw zawiera 3 nasadki (17, 19 i 21 mm) wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-	Zestaw	1	147,60	147,60



	<p>wanadowej, przedłużkę (125 mm) oraz solidny futerał.</p> <p>Klucz dynamometryczny + 3 nasadki i 1 przedłużka</p> <p>Nasadki i przedłużka wykonana z wytrzymałej stali chromowo-wanadowej</p> <p>Funkcja zmiany kierunku w lewą lub w prawą stronę</p> <p>Widoczna podziałka do ustawiania wymaganego momentu obrotowego</p>				
23.	<p>Ścisk metalowy 1 szt</p> <p>Ścisk stolarski 80 x 300 mm</p>	Szt.	1	14,76	14,76
24.	<p>Ściągacz do łożysk 1 szt.</p> <p>Ściągacz śrubowy do łożysk 40-80mm</p> <p>Ściągacz do łożysk 2-ramienny z regulacją rozstawu.</p> <p>Przeznaczony do demontażu łożysk zewnętrznych o średnicy maksymalnej 40 mm.</p> <p>Zalety produktu</p> <p>regulacja rozstawu ramion ściągacza</p>	Szt.	1	36,90	36,90

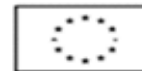


Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



	blokada rozstawu za pomocą bocznych śrub				
				RAZEM	13 162,23