



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Załącznik nr 2 do SWZ

Zamawiający
POWIAT WĄBRZESKI
ul. Wolności 44
87-200 Wąbrzeźno

FORMULARZ OFERTY

Ja/my*niziej podpisani:

Dariusz Czajka, Prezes Zarządu Komplementariusza Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k.
(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Działając w imieniu i na rzecz:

Metal Technics Polska Sp. z o. o. Sp. k

ul. Ryżowa 43D/1 , 02-495 Warszawa

(pełna nazwa Wykonawcy/ Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

Adres: ul. Ryżowa 43D/1 , 02-495 Warszawa

Adres do korespondencji : ul. Fabryczna 1 , 08-300 Sokołów Podlaski

Kraj: Polska

REGON: 365127723

NIP: 5223068919

TEL.: 575 510 129

Adres skrzynki ePUAP: /CzajkaDariusz/domyslna

Adres e-mail: zamowienia.mtp@gmail.com

(na który Zamawiający ma przysyłać korespondencję)

Wykonawca jest mikro, małym, średnim przedsiębiorcą - **TAK/NIE***

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Zakup pomocy dydaktycznych dla Zespołu Szkół w Wąbrzeźnie w ramach projektów „Dziś nauka jutro praca III” oraz Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego**

1. **SKŁADAM/Y OFERTĘ** na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na następujących warunkach:

1.1 Cena oferty brutto za realizację zamówienia wynosi:

- 1.1.1. dla części Izł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %
1.1.2. dla części IIzł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %
1.1.3. dla części IIIzł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %
1.1.4. dla części IVzł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %
1.1.5. dla części Vzł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %



1.1.6. dla części VI -140, 411,4 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %

~~1.1.7. dla części VIIzł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %~~

2.1 Zamówienie wykonamy w terminie:

~~2.1.1. w przypadku części I dni od dnia podpisania umowy;~~

~~2.1.2. w przypadku części II dni od dnia podpisania umowy.~~

~~2.1.3. w przypadku części III dni od dnia podpisania umowy.~~

~~2.1.4. w przypadku części IV dni od dnia podpisania umowy.~~

~~2.1.5. w przypadku części V dni od dnia podpisania umowy.~~

2.1.6. w przypadku części VI - 45 dni od dnia podpisania umowy.

~~2.1.7. w przypadku części VII dni od dnia podpisania umowy.~~

2. OŚWIADCZAM/Y, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Warunków Zamówienia i akceptujemy wszystkie warunki w niej zawarte.
3. OŚWIADCZAM/Y, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.
4. OŚWIADCZAM/Y, że jesteśmy związani niniejszą ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia 15.08. 2021r.
5. OŚWIADCZAM/Y, że zapoznaliśmy się z Projektowanymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Załączniku nr 4 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJĘ/MY SIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.
6. ~~Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO² wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.**~~
7. SKŁADAM/Y ofertę na 9 stronach.
8. Wraz z ofertą SKŁADAM/Y następujące oświadczenia i dokumenty:
 1. kartę katalogową
 2. oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania załącznik nr 3
 3. formularz 1f

Sokołów Podlaski, dnia 06.07.2021r.

Informacja dla Wykonawcy:

Formularz oferty musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-ami) potwierdzającymi prawo do reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę.

* niepotrzebne skreślić

** w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO Wykonawca nie składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).

Wiertarka stołowa WS16

- Moc: 0,75 W
- Średnica kolumny: 80 mm
- Wysuw tulei wrzeciona: 125 mm
- Maksymalna średnica wiercenia: 20 mm
- Maksymalna głębokość wiercenia: 90 mm,
- Maksymalna odległość wrzeciono-stół roboczy: 367 mm
- Maksymalna odległość wrzeciono-podstawa: 630 mm
- Prędkość wrzeciona: 365-3150 obr/min
- Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2

Przecinarka taśmowa MIT300

- Ø cięcia : 300 mm
- H x B : 400 x 230 mm
- Rozmiar taśmy tnącej: 3350 x 27 x 0,9 mm
- Zasilanie: 3 fazy 400V 1,5 kW
- Regulowane opadanie ramienia: Siłownik hydrauliczny
- 3 prędkości liniowe taśmy: 30 / 50 / 70 m/min
- Prędkość cięcia: Bezstopniowo 0-50 m/min
- Obrotowe ramię prawo: do 60°
- Chłodzenie w czasie cięcia
- Automatyka pracy

Imadło maszynowe do wiertarek

MTP160

- Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa
- Prowadzenie ruchomej szczęki
- śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami
- Wymienne rowkowane wkładki szczękowe
- Hartowane indukcyjnie i szlifowane
- Szerokość 160 mm

Uchwyt wiertarski MTPFI13

- Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16 mm z trzpieniem wiertarskim MK2 B18
- Rodzaj mocowania stożka – B18
- Minimalny rozstaw na wiertło – 1 mm
- Maksymalny rozstaw na wiertło – 13 mm
- stożek - MK2

Uchwyt wiertarski MTPFI16

- Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 – 16 mm z trzpieniem wiertarskim MK2 B18
- Rodzaj mocowania stożka – B18
- Minimalny rozstaw na wiertło – 1 mm,
- Maksymalny rozstaw na wiertło – 16 mm
- Stożek – MK2



Wiertło MTPHSS 1-13

- Chwyt walcowy kasecie 1-13
- Kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338
- Wiertła HSS-G Co 25 sztuk z wiertła $\varnothing 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13$ mm

Tokarka uniwersalna 410 x 1500

- Średnica toczenia nad łóżem 410 mm
- Średnica toczenia nad suportem 255 mm
- Średnica toczenia po wybraniu mostka 580 mm
- Długość toczenia 1500 mm
- Szerokość łóża 250 mm
- Przelot wrzeciona 52 mm
- Końcówka wrzeciona D1-6
- Gniazdo No 6 Morse'a
- Obroty wrzeciona 16 – 1800 obr/min
- Maksymalny przekrój narzędzia w imaku 20 x 20 mm
- Końcówka tulei konika MK 4
- Moc silnika 3,3 kW
- Odczyt cyfrowy dla 3 osi

Frezarka uniwersalna 1320 x 320

- Wymiary stołu 1320 x 320 mm
- Przesuw wzdłużny 960 mm
- Posuw poprzeczny 200 mm
- Posuw pionowy 350 mm
- Głowica skrętna 180 stopni
- Stożek ISO 40
- Wrzeciono poziome ISO 40
- Zakres obrotów 40 – 2200 obr / min
- Posuwy od 20 do 360 mm/min



Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp. K.
ul. Ryżowa 43D/1
02 – 495 Warszawa
NIP: 522 – 306 – 89 – 19

Magazyn
ul. Fabryczna 1
08 – 300 Sokołów Podlaski

- Przyśpieszony posuw dla 3 osi
- Moc silnika 3 kW
- Cyfrowy odczyt dla 3 osi
- Oświetlenie 24 VDC
- System chłodzący

Imadło maszynowe do frezarki MTP160

- Korpus i szczęka ruchoma wykonane z żeliwa
- Prowadzenie ruchomej szczęki
- Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami
- Wymienne rowkowane wkładki szczękowe
- Hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm



Załącznik nr 3 do SWZ

O Ś W I A D C Z E N I E

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

zgodnie z art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych

(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.).

(dokument składany wraz z ofertą odrębnie przez Wykonawcę i podmiot udostępniający zasoby)

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne, w imieniu reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy (firmy/konsorcjum)/podmiotu udostępniającego zasoby*:

Metal Technics Polska Sp. z o. o Sp. k
ul. Ryżowa 43D/1 , 02-495 Warszawa
NIP 5223068919 KRS 0000631383

(pełna nazwa i siedziba Wykonawcy / podmiotu udostępniającego*, wraz z NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

- 1) oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ustawy,
- 2) ~~oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ustawy (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 108 ustawy Pzp).~~

~~Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy podjąłem następujące środki naprawcze:-~~

.....
.....
.....
.....

- 3) oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

*niepotrzebne skreślić

Sokołów Podlaski, dnia 06.07.2021r.
(miejscowość)

PREZES ZARZADU
KOMPLEMENTARIUSZA
Metal Technics Polska Sp. z o.o. Sp.k.

Dariusz Mirosław Czajka

.....
(podpis Wykonawcy)

METAL TECHNICS POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Ryżowa 43D lok. 1, 02-495 Warszawa
REGON:365127723, NIP:522-306-89-19
KRS: 0000631383



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Załącznik nr 1f do SWZ

Część VI – narzędzia do pracowni obróbki metali –

Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego

Lp.	Nazwa	ilość	Opis	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
1	wiertarki stołowe typu WS 16	4	Moc: 0,75 W, Średnica kolumny: min 80 mm, Wysuw tulei wrzeciona: min 125 mm, Maksymalna średnica wiercenia: 20 mm, Maksymalna głębokość wiercenia: 90 mm, Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: 367 mm, Maks. odległość wrzeciono-podstawa: 630 mm, Prędkość wrzeciona: 365-3150 obr/min, Gniazdko w kołcówce wiercenia: Morse 2	4920 zł	19680 zł
2	przecinarka taśmowa	1	<ul style="list-style-type: none"> • Ø cięcia maź max.: 300 mm • H x B max.: 400 x 230 mm • Rozmiar taśmy tnącej: 3350 x 27 x 0,9 mm • Zasilanie: 3 fazy 400V min 1,5 kW • Reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny • 3 prędkości liniowe taśmy: 30 / 50 / 70 m/min • Prędkość cięcia: Bezstopniowo 0-50 m/min • Obrotowe ramię prawo: do 60° • Chłodzenie w czasie cięcia • Automatyka pracy. 	20 910 zł	20 910 zł
3	Imadło maszynowe #160 do wiertarek	4	Korpus i szczeka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wibracjami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane. Szerokość 160 mm	492 zł	1968 zł
4	Uchwyt wiertarski fi 13	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 - 16mmz trzpieniem wiertarskim MK2 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 13mm, stożek - MK2	246 zł	984 zł
5	Uchwyt wiertarski fi 16	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 - 16mmz trzpieniem wiertarskim MK2 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm,	307,50	1230 zł



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



			maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek - MK2		
6	Komplet wiertel HSS chwyt walcowy kasecie 1-13 minimum 25 szt	4	kaseta z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338 Wiertła HSS-G Co (25 sztuk). z wiertła Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	332,10	1328,4 zł
7	Tokarka uniwersalna 410 x 1500	1	Średnica toczenia nad łożem min. 410 mm, nad suportem min. 255 mm, po wybraniu mostka min. 580 mm. Długość toczenia min. 1500 mm. Szerokość łoża min 250 mm. Przelot wrzeciona min. 52 mm. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a. obroty wrzeciona 16 – 1800 obr/min. Maksymalny przekrój narzędzia w imaku min 20x20 mm. Końcówka tulei konika MK 4, moc silnika min 3,3 kW, odczyt cyfrowy dla 3 osi.	46 617 zł	46 617 zł
8	Frezarka uniwersalna 1320 x 320	1	Wymiary stołu min. 1120 x 260 mm, przesuw wzdłużny min. 960, poprzeczny min 200 mm, pionowy min 3500 mm, głowica skrętna 180 stopni stożek ISO 40. wrzecino poziome ISO 40. zakres obrotów od 40 do maks. 2200. posuwu od 20 do 360 mm/min. Przyśpieszony posuw dla 3 osi, moc silnika nie mniej jak 3 kW, cyfrowy odczyt dla 3 osi, oświetlenie 24 VDC, system chłodzący.	47 355 zł	47 355 zł
9	Imadło maszynowe do frezarki #160	1	Korpus i szczeka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wirami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm	369 zł	369 zł
			RAZEM		140,411,4