



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Załącznik nr 2 do SWZ

Zamawiający
POWIAT WĄBRZESKI
ul. Wolności 44
87-200 Wąbrzeźno

FORMULARZ OFERTY

Ja/~~my~~*niżejpodpisani:

Marcin Puźniak

(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Działając w imieniu narzec:

Biuro Inżynieryjne Martex Marcin Puźniak

(pełna nazwa Wykonawcy/ Wykonawców w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)

Adres Gorzeszów 19, 58-405 Krzeszów

Kraj: Polska

REGON: 021829587

NIP: 6211772122

TEL.: 785581453

AdresskrzynkiePUAP: Martex1234

Adrese-mail: puzniak.marcin@gmail.com

(na który Zamawiający ma przysłać korespondencję)

Wykonawcajestmikro,małym,średnimprzedsiębiorcą-TAK/NIE*

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Zakup pomocy dydaktycznych dla Zespołu Szkół w Wąbrzeźnie w ramach projektów „Dziś nauka jutro praca III” oraz Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego**

1. **SKŁADAM/YOFERTĘ** na realizację przedmiotu zamówienia w zakresie określonym w Specyfikacji Warunków Zamówienia, na następujących warunkach:

1.1 Cena oferty brutto z realizacją zamówienia wynosi:

1.1.1. dla części I -zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki:%

1.1.2. dla części II – 14216,34 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %

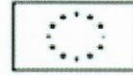
1.1.3. dla części III -zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %

1.1.4. dla części IV -zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %

1.1.5. dla części V -zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %

1.1.6. dla części VI – 150751,26 zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: 23 %

1.1.7. dla części VII -zł, w tym podatek od towarów i usług (VAT), wg stawki: %



- 2.1 Zamówienie wykonamy w terminie:
- 2.1.1. w przypadku **części I** - dni od dnia podpisania umowy;
 - 2.1.2. w przypadku **części II** - 7 dni od dnia podpisania umowy.
 - 2.1.3. w przypadku **części III** - dni od dnia podpisania umowy.
 - 2.1.4. w przypadku **części IV** - dni od dnia podpisania umowy.
 - 2.1.5. w przypadku **części V** - dni od dnia podpisania umowy.
 - 2.1.6. w przypadku **części VI** - 45 dni od dnia podpisania umowy.
 - 2.1.7. w przypadku **części VII** - dni od dnia podpisania umowy.
2. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Warunków Zamówienia i akceptujemy wszystkie warunki niej zawarte.
3. **OŚWIADCZAM/Y**, że uzyskaliśmy wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.
4. **OŚWIADCZAM/Y**, że jesteśmy związani niniejszą ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia 07.08.2021
5. **OŚWIADCZAM/Y**, że zapoznaliśmy się z Projektowanymi Postanowieniami Umowy, określonymi w Załączniku nr 4 do Specyfikacji Warunków Zamówienia i **ZOBOWIĄZUJĘ/MYSIĘ**, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnie z niniejszą ofertą, na warunkach w nich określonych.
6. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO² wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.**
7. **SKŁADAM/Y** ofertę na 16 stronach.
8. Wraz z ofertą **SKŁADAM/Y** następujące oświadczenia i dokumenty:
- 1 oświadczenia
 - 2 formularz cenowy
 - 3.....

Gorzeszów dnia 06.07.2021r.

Informacja dla Wykonawcy:

Formularz ofert musi być opatrzony przez osobę lub osoby uprawnione do reprezentowania firmy kwalifikowanej pod
pisem elektronicznym, podpisem zaufanym
lub podpisem osobistym i przekazany Zamawiającemu wraz z dokumentem (-
ami) potwierdzającym prawidłowe reprezentacji Wykonawcy przez osobę podpisującą ofertę.

*niepotrzebne skreślić

**w przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego
dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5
RODO Wykonawca składa oświadczenia (usunięcie treści oświadczenia następuje np. przez jego wykreślenie).



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Załącznik nr 1b do SWZ

Podane przez Zamawiającego ewentualne nazwy (znaki towarowe), mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych w zakresie sporządzonego opisu przedmiotu zamówienia.

Przedmiot zamówienia określono poprzez wskazanie obiektywnych, MINIMALNYCH cech technicznych i jakościowych oraz standardów, dla których określenia dopuszcza się wskazanie przykładowych znaków towarowych. Zamawiający dopuszcza +/- 10% wielkości, szerokości itp. w stosunku do podanych parametrów, wymiarów

Część II - Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń/ narzędzia montażowe i pomiarowe – Dziś nauka jutro praca III

Lp.	Narzędzia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
Urządzenia wspomagające proces montażu maszyn i urządzeń (poz. 55 DNJP III)					
1.	Praska hydrauliczna warsztatowa Maksymalny nacisk: 20 ton Zakres roboczy: 0 - 870 mm Szerokość stołu (prześwit): 500 mm Głębokość stołu: 210 mm Wysokość całkowita: 1500 mm Średnica tłoka: 30 mm Przestawna półka robocza	Szt.	1	662,97 441,57	662,97 441,57
2.	Hydrauliczna giętarka do rur 12Ton + 6 profili	Szt.	1		



	Działanie w pionie i w poziomie Średnica giętych rur 12m- 50mm Możliwość wyginania rur i prętów do kąta 90° PROFILE O ROZMIARACH: 12mm (1/2") 19mm (3/4") 25mm (1")31mm (1 1/4")37mm (1 1/2")50mm (2")				
3.	Gilotyna do blach i prętów stal utwardzana Wymagana długość ostrza w przedziale Maksymalna grubość cięcia (stalowa blacha): Maksymalna grubość cięcia (pręt): -Sprężynowy system automatycznego powrotu -Rączka z miękkim uchwytem	Szt.	1	552,27	552,27
4.	Wiertarko-frezarka kolumnowa stołowa Skok wrzeciona [mm] 80 Wymiary stołu [mm] 420x152 Przesuw stołu [mm] 230x110 lub 230x150 Odległość wrzeciona od 360	Szt.	1	3749,04	3 749,04



	<p>stołu [mm]</p> <p>Moc [kW] / [KM] 0,55 / 0,75</p> <p>Wymiary z podstawy [mm] 650x580x900</p> <p>Max. Średnica wiercenia [mm] 16</p> <p>Obroty wrzeczona [ilość obr./min (12 przełożeń)] 320-3300</p>				
5.	<p>Podstawa stolika do wiertarki</p> <p>wymiary w x sz x gł: 85 x 120 x 60 cm</p> <p>nośność: 300 kg</p>	Szt.	1	999,99	999,99
6.	<p>Przecinarka taśmowa</p> <p>Rozmiar taśmy tnącej: 1640x13x0,65 mm</p> <p>Prędkość liniowa taśmy min.: 20/29/50 m/min</p> <p>Moc: 230V</p> <p>Cięcie pod kątem -45°/+60°.</p> <p>-Siłownik hydrauliczny do regulacji prędkości opadania ramienia.</p>	Szt.	1	3687,54	3 687,54
7.	<p>Szlifierka taśmowa</p> <p>-Wymiary taśmy szlifierskiej 1220 x 150 mm</p> <p>-Średnica talerza 250 mm</p> <p>-Wymiar stołu roboczego 360 x 200 mm</p> <p>-Obroty 2 850 obr/min</p> <p>-Moc silnika 50 Hz 800 W / 230 V</p> <p>-Średnica króca odciągowego Ø 58 mm</p>	Szt.	1	2598,99	2 598,99
Narzędzia montażowe i pomiarowe (poz. 56 DNJP III)					



8.	Imadła ślusarskie 1szt -Materiał żeliwo -Rozmiar szczęki [mm]: 150 - mocowanie do podstawy za pomocą uchwyt lub śrub	Szt.	1	0,00	0,00
9.	Zestaw gwintowników i narzynek 35 gwintowników stożkowych: M2 x 0,4mm; M3 x 0,5mm; M4 x 0,7mm; M5 x 0,8mm; M6 x 0,75mm; M6 x 1,0mm; M7 x 0,75mm; M7 x 1,0mm; M8 x 1,0mm; M8 x 0,75mm; M9 x 0,75mm; M9 x 1,0mm; M9 x 1,25mm; M10 x 0,75mm; M10 x 1,0mm; M10 x 1,25mm; M11 x 1,5mm; M11 x 0,75mm; M11 x 1,0mm; M11 x 1,25mm; M12 x 0,75mm; M12 x 1,0mm; M12 x 1,25mm; M12 x 1,5mm; M12 x 1,75mm; M14 x 1,0mm; M14 x 1,25mm; M14 x 1,5mm; M14 x 2,0mm; M16 x 1,0mm; M16 x 1,5mm; M16 x 2,0mm; M18 x 1,5mm 35 gwintowników wtyczkowych: M2 x 0,4mm; M3 x 0,5mm; M4 x 0,7mm; M5 x 0,8mm; M6 x 0,75mm; M6 x 1,0mm; M7 x 0,75mm; M7 x 1,0mm; M8 x 1,0mm; M8 x 0,75mm; M9 x 0,75mm; M9 x 1,0mm; M9 x 1,25mm; M10 x 0,75mm; M10 x 1,0mm; M10 x 1,25mm; M11 x 1,5mm; M11 x 0,75mm; M11 x 1,0mm; M11 x 1,25mm; M12 x 0,75mm; M12 x 1,0mm; M12 x 1,25mm; M12 x 1,5mm; M12 x 1,75mm; M14 x 1,0mm; M14 x 1,25mm; M14 x 1,5mm; M14 x 2,0mm; M16 x 1,0mm; M16 x 1,5mm; M16 x 2,0mm; M18 x 1,5mm 35 narzynek	Zestaw	1	173,43	173,43



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



**WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE**

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



<ul style="list-style-type: none">• M2 x 0,4mm• M3 x 0,5mm• M4 x 0,7mm• M5 x 0,8mm• M6 x 0,75mm• M6 x 1,0mm• M7 x 0,75mm• M7 x 1,0mm• M8 x 0,75mm• M8 x 1,0mm• M8 x 1,25mm• M9 x 0,75mm• M9 x 1,0mm• M9 x 1,25mm• M10 x 0,75mm• M10 x 1,0mm• M10 x 1,25mm• M10 x 1,5mm• M11 x 0,75mm• M11 x 1,0mm• M11 x 1,25mm• M11 x 1,5mm• M12 x 0,75mm• M12 x 1,0mm• M12 x 1,25mm• M12 x 1,5mm• M12 x 1,75mm• M14 x 1,0mm• M14 x 1,25mm• M14 x 1,5mm• M14 x 2,0mm• M16 x 1,0mm				
---	--	--	--	--



	<ul style="list-style-type: none">• M16 x 1,5mm• M16 x 2,0mm• M18 x 1,5mm <p>2 gwintowniki nasadowe:</p> <ul style="list-style-type: none">• M3-M12• M6-M20 <p>2 narzynki nasadowe</p> <ul style="list-style-type: none">• 25mm• 38 O/D <p>1 gwintownik nasadowy T-Type M3-M6</p>				
10.	<p>Zestaw do naprawy gwintów 131 el.</p> <p>Wiertła i gwintowniki wykonane zostały ze stali szybkołotnącej HSS4341. M5 x 0.8 x 6.7mm</p> <p>M6 x 1.0 x 10.8mm</p> <p>M8 x 1.25 x 10.8mm</p> <p>M10 x 1.5 x 13.5mm</p> <p>M12 x 1.75 x 16.3mm</p> <p>ZAWARTOŚĆ ZESTAWU:</p> <p>- 5 pokręteł do wkręcania wkładek spiralnych</p>	Zestaw	1	123,00	123,00



	-5 gwintowników -1 klucz imbusowy -5 wybijaków HSS4341 -110 wkładek spiralnych				
11.	Nitownica Głowice w rozmiarach: M3,M4,M5,M6,M8. Wykonane z wytrzymałej stali narzędziowej chromowo-molibdenowej CrMo. Rękojeści pokryte antypoślizgową gumowaną okładziną. Długość nitownicy: 300	Szt.	1	28,29	28,29
12.	Piła do metalu Piła do metalu 300 mm z drewnianą rączką	Szt.	1	11,07	66,42
13.	Zestaw brzeszczotów (do piły ramkowej 300 mm) Ilość zębów: 18 (2 sztuk) 24 (2 sztuk) 32 (2 sztuk)	Zestaw	1	186,96	186,96
14.	Ściągacz i separator Budowa: dwuramienny Ilość ramion: 2 Rozmiar [mm]: 35-150 Długość [mm]: 75;100;150	Szt.	1		
15.	Pilniki do metalu	zestaw	1	73,80 46,74	73,80 46,74



	DANE TECHNICZNE: -Długość nasypu : 230mm -Długość robocza: 250mm -Materiał: stal T12 <ul style="list-style-type: none">• pilnik płaski• pilnik kwadratowy• pilnik trójkątny• pilnik półokrągły• pilnik okrągły				
16.	Przecinaki i przebijaki Zestaw wybijaaków i przecinaków zawiera minimum 2 wybijaaki, 2 przecinaki, dobijak stożkowy i punktak. Wszystkie elementy wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej Punktak ok. 8 mm, Przecinaki ok. 10 x 140 mm, 13 x 152 mm, dobijak stożkowy ok. 2 mm, wybijaaki ok. 3 mm i 6 mm,	Zestaw	1	56,58	56,58
17.	Zestaw dłut do drewna Zestaw dłut stolarskich 4szt. 6,13,19 i 25mm Materiał: kuta, hartowana stal lub stal chromowo-wanadowa	Zestaw	1		
18.	Przecinaki Zestaw <ul style="list-style-type: none">• Przecinak 140 x 10 mm	Zestaw	3	40,59	121,77
				141,45	141,45



	<ul style="list-style-type: none">• Przecinak 150 x 12 mm• Przecinak 170 x 16 mm				
19.	Klucze hakowe Klucz hakowy nastawny rozmiar 1 20-42 mm do nakrętek	Szt.	1		8,61
20.	Szczotki druciane – 3 szt. w zestawie Szczotki wykonane z drutu stalowego , nylonowego i mosiężnego. Szczotka profilowana w sposób zwiększający efektywność czyszczenia. Szczotki do czyszczenia twardych powierzchni z rdzy , farby, pyłów i innych lekkich zanieczyszczeń.	Zestaw	1		38,13
21.	Pilniki iglaki do metalu W komplecie pilniki: płaski, płaski zbieżny, okrągły , nożowy, półokrągły, trójkątny, czworokątny	Zestaw	1		93,48
22.	Klucz dynamometryczny Zestaw zawiera 3 nasadki (17, 19 i 21 mm) wykonane z wysokiej jakości stali chromowo-wanadowej, przedłużkę (125 mm) oraz solidny futerał. Klucz dynamometryczny + 3 nasadki i 1 przedłużka Nasadki i przedłużka wykonana z wytrzymałej	Zestaw	1		24,60



	stali chromowo-wanadowej				
	Funkcja zmiany kierunku w lewą lub w prawą stronę				
	Widoczna podziałka do ustawiania wymaganego momentu obrotowego				
23.	Ścisk metalowy 1 szt	Szt.	1		
	Ścisk stolarski 80 x 300 mm			28,29	28,29
24.	Ściągacz do łożysk 1 szt.	Szt.	1		
	Ściągacz śrubowy do łożysk 40-80mm				
	Ściągacz do łożysk 2-ramienny z regulacją rozstawu.				
	Przeznaczony do demontażu łożysk zewnętrznych o średnicy maksymalnej 40 mm.				
	Zalety produktu				
	regulacja rozstawu ramion ściągacza			662,97	662,97
	blokada rozstawu za pomocą bocznych śrub				
				RAZEM	14 216,34



Część VI – narzędzia do pracowni obróbki metali –

Modernizacja i wyposażenie pracowni zawodowych w placówkach edukacyjnych Powiatu Wąbrzeskiego

Lp.	Nazwa	ilość	Opis	Cena jednostkowa brutto	Wartość pozycji brutto
1	wiertarki stołowe typu WS 16	4	Moc: 0,75 W, Średnica kolumny: min 80 mm, Wysuw tulei wrzeciona: min 125 mm, Maksymalna średnica wiercenia: 20 mm , Maksymalna głębokość wiercenia: 90 mm, Maks. odległość wrzeciono-stół roboczy: 367 mm, Maks. odległość wrzeciono-podstawa: 630 mm, Prędkość wrzeciona: 365-3150 obr/min, Gniazdko w końcówce wiercenia: Morse 2	5997,48	23 989,92
2	przecinarka taśmowa	1	<ul style="list-style-type: none"> • Ø cięcia max.: 300 mm • H x B max.: 400 x 230 mm • Rozmiar taśmy tnącej: 3350 x 27 x 0,9 mm • Zasilanie: 3 fazy 400V min 1,5 kW • Reg. opadania ramienia: Siłownik hydrauliczny • 3 prędkości liniowe taśmy: 30 / 50 / 70 m/min • Prędkość cięcia: Bezstopniowo 0-50 m/min • Obrotowe ramię prawo: do 60° • Chłodzenie w czasie cięcia • Automatyka pracy. 	21960,42	21 960,42
3	Imadło maszynowe #160 do wiertarek	4	Korpus i szczeka ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiotkami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane. Szerokość 160 mm	1687,56	6 750,24
4	Uchwyt wiertarski fi 13	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 - 16mmz trzpieniem wiertarskim MK2 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm, maksymalny rozstaw na wiertło - 13mm, stożek - MK2	76,26	305,04
5	Uchwyt wiertarski fi 16	4	Uchwyt wiertarski samozaciskowy B18 1 - 16mmz trzpieniem wiertarskim MK2 B18 Rodzaj mocowania stożka - B18, minimalny rozstaw na wiertło - 1mm,	76,26	305,04



6	Komplet wiertła HSS chwyt walcowy kasecie 1-13 minimum 25 szt	4	maksymalny rozstaw na wiertło - 16mm, stożek - MK2 kasecja z wiertłami do metalu HSS-G Cobalt – DIN 338 Wiertła HSS-G Co (25 sztuk). z wiertła Ø 11,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 mm	685,11	2 740,44
7	Tokarka uniwersalna 410 x 1500	1	Średnica tocenia nad łożem min. 410 mm, nad suportem min. 255 mm, po wybraniu mostka min. 580 mm. Długość tocenia min. 1500 mm. Szerokość łoża min 250 mm. Przelot wrzeciona min. 52 mm. Końcówka wrzeciona D1-6, gniazdo No 6 Morse'a. obroty wrzeciona 16 – 1800 obr/min. Maksymalny przekrój narzędzia w imaku min 20x20 mm . Końcówka tulei konika MK 4, moc silnika min 3,3 kW, odczyt cyfrowy dla 3 osi.	40319,40	40 319,40
8	Frezarka uniwersalna 1320 x 320	1	Wymiary stołu min. 1120 x 260 mm, przesuw wzdłużny min. 960, poprzeczny min 200 mm, pionowy min 3500 mm, głowica skrętna 180 stopni stożek ISO 40. wrzeciono poziome ISO 40. zakres obrotów od 40 do maks. 2200. posuw od 20 do 360 mm/min. Przyspieszony posuw dla 3 osi, moc silnika nie mniej jak 3 kW, cyfrowy odczyt dla 3 osi, oświetlenie 24 VDC, system chłodzący.	52693,20	52 693,20
9	Imadło maszynowe do frezarki #160	1	Korpus i szczęką ruchoma wykonane z żeliwa, prowadzenie ruchomej szczęki, śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wirami, wymienne rowkowane wkładki szczękowe, hartowane indukcyjnie i szlifowane szerokość 160 mm	1687,56	1 687,56
RAZEM				150 751,26	



Załącznik nr 3 do SWZ

O ŚWIADCZENIE

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

zgodnie z art. 125 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych
(Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.).

(dokument składany wraz z ofertą odrębnie przez Wykonawcę i podmiot udostępniający zasoby)

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne, w imieniu reprezentowanego przeze mnie Wykonawcy (firmy/konsorcjum)/podmiotu udostępniającego zasoby*:

Biuro Inżynieryjne Martex Marcin Puźniak, Gorzeszów 19, 58-405 Krzeszów NIP 6211772122

.....
(pełna nazwa i siedziba Wykonawcy / podmiotu udostępniającego*, wraz z NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

- 1) oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 108 ustawy,
2) ~~oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na~~
~~podstawie art. ustawy (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia~~
~~spośród wymienionych w art. 108 ustawy Pzp).~~

Jednocześnie oświadczam, że w związku z ww. okolicznością, na podstawie art. 110 ust. 2 ustawy
podjąłem następujące środki naprawcze:

.....
.....
.....

- 3) oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne
z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia
Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

**niepotrzebne skreślić*

Gorzeszów dnia 06.07.2021
(miejscowość)

.....
(podpis Wykonawcy)



Dane podstawowe

Imię	Marcin
Nazwisko	Puźniak
Numer NIP	6211772122
Numer REGON	021829587
Firma przedsiębiorcy	BIURO INŻYNIERYJNE MARTEX Marcin Puźniak

Dane kontaktowe

Adres poczty elektronicznej	puzniak.marcin@gmail.com
Adres strony internetowej	-
Numer telefonu	-
Numer faksu	-



Dane adresowe

Stale miejsce wykonywania działalności gospodarczej	woj. dolnośląskie, pow. kamiennogórski, gm. Kamienna Góra, miejsc. Gorzeszów, nr 19, 58-405, poczta Krzeszów
Dodatkowe stałe miejsca wykonywania działalności gospodarczej	-
Adres do doręczeń	Marcin Puźniak, woj. dolnośląskie, pow. kamiennogórski, gm. Kamienna Góra, miejsc. Gorzeszów, nr 19, 58-405, poczta Krzeszów
Przedsiębiorca posiada obywatelstwa państw	Polska



CEIDG

Dane dodatkowe

Data rozpoczęcia wykonywania działalności gospodarczej	2012-03-06
Data zawieszenia wykonywania indywidualnej działalności	-
Data wznowienia wykonywania indywidualnej działalności	-
Data zaprzestania wykonywania działalności gospodarczej	-
Data wykreślenia wpisu z rejestru	-
Przeważająca działalność gospodarcza (kod PKD)	46.15.Z Działalność agentów zajmujących się sprzedażą mebli, artykułów gospodarstwa domowego i drobnych wyrobów metalowych
Wykonywana działalność gospodarcza (kody PKD)	46.15.Z, 13.30.Z, 31.02.Z, 31.09.Z, 32.50.Z, 32.99.Z, 33.13.Z, 33.14.Z, 33.20.Z, 41.10.Z, 43.13.Z, 43.21.Z, 43.22.Z, 43.29.Z, 43.39.Z, 46.51.Z, 46.65.Z, 46.69.Z, 47.19.Z, 47.59.Z, 49.39.Z, 49.41.Z, 55.10.Z, 55.20.Z, 55.30.Z, 55.90.Z, 56.10.A, 62.01.Z, 62.02.Z, 62.09.Z, 63.99.Z, 74.10.Z, 74.90.Z, 77.40.Z, 82.99.Z, 95.12.Z, 95.24.Z, 96.09.Z
Mażeńska wspólność majątkowa	nie
Status indywidualnej działalności gospodarczej	Aktywny



Spółki cywilne, których współnikiem jest przedsiębiorca

brak wpisów

Zakazy

brak wpisów

Informacje dotyczące upadłości / postępowania naprawczego / postępowania restrukturyzacyjnego

brak wpisów

Zarządca sukcesyjny

brak wpisów

Informacja o kwalifikacjach zawodowych

brak wpisów

Wpis w CEIDG jest wolny od wszelkich opłat na rzecz Skarbu Państwa.

Przedsiębiorca ma obowiązek posiadać tytuł prawny do nieruchomości, której adres wpisano do CEIDG, pod rygorem wykreślenia z CEIDG.

Przedsiębiorca ma obowiązek dokonywać zmian wpisu w terminach, określonych w art. 15 ust. 1 ustawy o Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej i Punkcie Informacji dla Przedsiębiorcy pod rygorem wykreślenia z CEIDG.

Osoba fizyczna wpisana do CEIDG może ponieść odpowiedzialność za szkodę wyrządzoną zgłoszeniem do CEIDG nieprawdziwych danych, jeżeli podlegały obowiązkowi wpisu na jej wniosek, a także niezgłoszeniem danych podlegających wpisowi do CEIDG w ustawowym terminie albo niezgłoszeniem zmian danych objętych wpisem.

Organy administracji publicznej nie mogą domagać się od przedsiębiorców okazywania, przekazywania lub załączania do wniosków i innych przedkładanych przed nimi pism, zaświadczeń o wpisie do CEIDG.

16