

Przeprowadzenie szkolenia dla uczniów technikum pn., „Kurs spawania metodą MAG i TIG złączy pachwinowych” w ramach projektu pn. „Dziś nauka jutro praca III” - realizowanego przez Powiat Wąbrzeski w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko Pomorskiego na lata 2014-2020, Oś Priorytetowa 10, Innowacyjna Edukacja, Działanie 10.2 Kształcenie ogólne i zawodowe, Poddziałanie 10.2.3 Kształcenie zawodowe.

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia z zakresu:

Kurs spawania metodą MAG i TIG złączy pachwinowych.

1. Liczba osób szkolonych - 24 (2 grupy x 12 osób) - 1 grupa – kurs spawania metodą MAG i TIG złączy pachwinowych - 12 uczniów – 228 h zajęć.
2. Kurs przeznaczony dla uczniów Zespołu Szkół w Wąbrzeźnie.
3. Czas trwania szkolenia – 228 h dydaktycznych dla każdej z grup (30 godziny teoria + 198 godzin praktyka) - razem 456 h.
4. Termin realizacji szkolenia:
Dokładny termin rozpoczęcia szkolenia Zamawiający ustali z Wykonawcą, któremu zostanie udzielone zamówienie – na co najmniej 7 dni przed rozpoczęciem szkolenia. Harmonogram zajęć musi być zatwierdzony przez Zamawiającego na minimum 7 dni przed rozpoczęciem zajęć.
5. Celem kursu spawania metodą MAG-135 i TIG 141 jest zdobycie przez uczniów wiedzy teoretycznej oraz praktycznej umożliwiającej zdanie egzaminu organizowanego przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach, uprawniającego do otrzymania książeczki spawacza oraz świadectw egzaminu kwalifikacyjnego spawacza, a w rezultacie poniesienie kompetencji zawodowych.
6. Mając na uwadze obecny status osób kierowanych na szkolenie (tj. osoby uczące się) Zamawiający wskazuje, że zajęcia teoretyczne jak i praktyczne mogą odbywać się w godzinach popołudniowych od godz. 15:00 maksymalnie do godz. 21:00 lub w trybie weekendowym tj. piątek od godz. 15:00 maksymalnie do godz. 21:00, sobota i niedziela w godzinach od 8:00 maksymalnie do 20:00. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany w/w planowanych terminów zajęć w zależności od dostępności uczestników projektu.
7. Zakres szkolenia powinien obejmować w szczególności

SZKOLENIE TEORETYCZNE MAG (135)		
	Zestaw A	liczba godzin
1	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2
2	Urządzenie spawalnicze	2
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska	2
4	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	2

5	Materiały dodatkowe do spawania	2
6	Spawanie w praktyce	2
7	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	2
8	Metody przygotowania złączy do spawania	2
9	Kwalifikowanie spawaczy	2
	Zestaw SMAG	
1	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	3
2	Materiały dodatkowe do spawania	1
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska	1
4	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	2
	Łącznie szkolenie teoretyczne	25
	SZKOLENIE PRAKTYCZNE MAG (135)	
1	Instruktaż wstępny (stanowiskowy)	2
2	Ćwiczenia: 14 ćwiczeń	118
	Łącznie szkolenie praktyczne	120
	SZKOLENIE TEORETYCZNE TIG (141)	
	Zestaw STIG	
1	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG	3
2	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania	1
3	Bezpieczeństwo i higiena pracy, p.poż., ochrona środowiska	1
	Łącznie szkolenie teoretyczne	5
	SZKOLENIE PRAKTYCZNE TIG (141)	
1	Ćwiczenia: 12 ćwiczeń	78
	Łącznie szkolenie praktyczne	78
	MAG (135) + TIG (141) TEORIA	23
	MAG (135) + TIG (141) PRAKTYKA	198
	ŁĄCZNIE CAŁY KURS	221

8. Rekrutacja uczestników szkolenia zostanie dokonana przez Zamawiającego.

9. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć do Zamawiającego następujące dokumenty i oświadczenia.

10. Kurs odbędzie się w Zespole Szkół w Wąbrzeźnie, ul. Żeromskiego 6, 87-200 Wąbrzeźno. Zamawiający zapewni środki ochrony indywidualnej (maseczki, rękawiczki płyn do dezynfekcji) - zajęcia teoretyczne,

zajęcia praktyczne oraz egzamin w Zespole Szkół w Wąbrzeźnie – Centrum Kształcenia Zawodowego, ul. Staszica 2 w Wąbrzeźnie. Szkoła posiada sprzęt do przeprowadzenia kursu.

11. Zajęcia odbędą się w sali zapewnionej przez Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza możliwość prowadzenia zajęć w dni wolne od nauki.
12. Kurs powinien być przeprowadzony w systemie stacjonarnym. Nie dopuszcza się prowadzenia zajęć drogą elektroniczną, metodą e-learningu, itp.
13. Wykonawca zobowiązany jest do:
 - a) przekazania uczestnikom od pierwszego dnia zajęć niezbędnych materiałów szkoleniowych - na własność. Materiały szkoleniowe, muszą być oznakowane, według wytycznych Zamawiającego,
 - b) przekazania każdorazowo przed rozpoczęciem danego szkolenia Zamawiającemu na potrzeby dokumentacji projektowej jeden egzemplarz materiałów w formie papierowej oraz jeden w formie elektronicznej,
 - c) zapewnienia podczas zajęć praktycznych niezbędnych materiałów, urządzeń, narzędzi do przeprowadzenia kursu spełniające wymogi BHP w ilości i stanie technicznym zapewniającym odpowiedni poziom szkolenia oraz swobodny dostęp do stanowiska, przy którym będzie odbywała się praktyka.
14. Wykonawca zobowiązuje się do prowadzenia następującej dokumentacji przebiegu zajęć:
 - 1) harmonogram kursu.
 - 2) dziennik szkolenia zawierający:
 - a) nazwę i zakres szkolenia,
 - b) listę obecności uczestników na zajęciach teoretycznych i praktycznych z ich podpisami,
 - c) program kursu określający tematy zajęć z podziałem na liczbę godzin zajęć teoretycznych i praktycznych przypisanych do poszczególnych zagadnień, oraz wskazanie nazwiska wykładowcy, który będzie realizował dany zakres tematyczny,
 - d) protokół z przebiegu egzaminu potwierdzający zdobyte przez uczniów umiejętności, który zawiera imienny wykaz osób, które ukończyły zajęcia, nie ukończyły zajęć, nie zdały egzaminu, bądź nie przystąpiły do egzaminu oraz rejestr wydanych zaświadczeń/certyfikatów potwierdzających ukończenie zajęć i nabycie kompetencji podpisany przez uczestników kursu,
 - 3) dokumentację fotograficzną na nośniku elektronicznym (min. 10 zdjęć ze szkolenia),
 - 4) udokumentowanie nabycia kompetencji wg 4 etapów:
 - a) zakres – zdefiniowanie grupy docelowej
 - b) określenie wzorca, zdefiniowanie efektów uczenia się,
 - c) ocena - przeprowadzenie weryfikacji na podstawie kryteriów oceny,
 - d) porównanie uzyskanej oceny i założonego wzorca.
 - 5) wszystkie dokumenty muszą posiadać logotypy zgodne z Księgą Identyfikacji Wizualnej znaku marki Fundusze Europejskie i znaków programów polityki spójności na lata 2014 – 2020.
15. Egzaminy spawaczy po kursie przeprowadzi Licencjonowany Egzaminator Spawaczy Sieci Badawczej – Instytut Spawalnictwa. Egzamin zostanie przeprowadzony w Zespole Szkół w Wąbrzeźnie.
16. Ww. kurs winien prowadzić do zdania egzaminu zewnętrznego zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach. Po zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje książeczkę spawalniczą oraz uprawnienia Instytutu Spawalnictwa do spawania konstrukcji klasy odpowiedniej do zakresu szkolenia.
17. Wykonawca dopilnuje wszelkich formalności związanych z wydaniem odpowiednich dokumentów uczestnikom kursu po zdanym egzaminie tj. Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza oraz Książkę Spawacza, a następnie dostarczy kserokopie dokumentów do Zamawiającego.

18. Zamawiający zapewni materiały niezbędne materiały na wykonywanie złączy próbnych (blachy i rury, drut spawalniczy elektrody, gazy techniczne) oraz odzież ochronną dla adeptów spawalnictwa.
19. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia wszystkich dokumentów, opisanych w pkt. 14 w terminie do 7 dni od dnia zakończenia kursu.
20. Zamawiający pokryje opłatę za egzamin oraz za wydanie książeczki spawacza i świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego spawacza dla realizowanego kursu.